비파괴검사보고서

업 체 명 : 우일건기

장 비 종 류 : 이동식크레인 (장 비 번 호) 부산07가6271

점 검 일 : 2021년 11월 5일

연락처(H.P): 임대사: 우일건기 010-4540-3041

검 사 기 관

엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소

Promecha



T .031)8067-6111, F. 6112 / e-mail : promechacom@naver.com



본 검사성적서는 ㈜프로메카 웹사이트에서 다운받으실수 있습니다.

https://www.promecha.com/ssMachine/machine_list.php

[목차]

- 1. 자 분 탐 상 검 사 보 고 서
- 2. 검 사 원 자 격 증
- 3. 장 비 내 역



과학기술정보통신부 비파괴검사기관	주 식 회 시	프	로 메 <i>키</i>	Report No. 보고서번호	PRM -	MT - CC	22111 - 5
이파되음사기년	경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7			-			
Promecha				·		2021년 11월	5일
Owner/Customer				Project Name/No.			
소유사/고객	우일건기		공사명/공사번호		_		
Item Name/No.	이동식	크레인		7	당비형식 Equip	oment type	
제품명/제품번호	부산07가6271		☑ 궤도형		□ 차	류형	
Material	구인//[02/1						
재질	CARBON STEEL		☑ 이동식크레	인	크 롤 러	크 레 인	
Reference Std/Acc. Std	KS E	0213			71		J = E
참고 규격 / 판정기준	[건설기계관리법	시행규칙]	제27조	항 타	기	□ 건절용	리프트
Procedure No.			Rev.	_			
절차서 번호	N/A		개정	0	기		기타
	Maker 제조사 I	KYUNG D	O CO.,LTD.	. Weld Method			TAW FCAW
Test Equipment	Model 형 식	MT -	A2D	용접 방법	SMAW SAW GTAW		TAW FCAW
검사장비	S/N 일련번호 MP 1	547/2460/	3082/3093/	3096 Surface Condition	As Caste	d주조 🗆 A	s Machined가공
			01 .04		☑ As Welde		s Ground연마
	Cal. Due date 교정일자		01.04	표면상태			
Output 출 력	LIFFTING POWER (MIN			Magnetic Particle	Maker 제조시		NTERPRISE CO.,LTD
Applying Current 통전법	☑ 연속법 Continuou	ቔ ∐ 잔류	법 Residu	nal 자명이 가 다리하다. 자 분	Type 형 태	7C-BLACK	
중신립 Magnetization	☑ 극간법 Yoke	프로	드법 Prod	1	LOT No.	202831	
Technique 자화 방법	고일법 Coil			✓ Wet 습식 ✓	Color염색 [Dry 건식 ☐ F	luorescent 형광
Light Source	INCANDESCENT	LIGHT 2	00W	Light Intensity 조도		1000 Lux	
조명 장비	✓ Natural light			SurfaceTemp 표면온드	<u> </u>	19	°C
		D INDICATOR			☐ YES ☑		
Reference Block 대비 시험편	FIELD IN	NDICATO	ıR	Demagnetization		;	/ NO
대비 시험편 Magnetization	교류 AC	NDICATO	40 Am	Demagnetization 탈자 nps Magnetization		4~6	mm
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류	교류 AC 직류 DC		40 Am	Demagnetization 탈 자			mm
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류	교류 AC		, 4.0 Am 암교	Demagnetization 탈 자 nps Magnetization 테아 Spacing 자화 간격	☐ YES		mm
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica	교류 AC 직류 DC	110V	, 4.0 Am 암교	Demagnetization 탈 자 nps Magnetization 테아 Spacing 자화 간격			mm
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica	교류 AC 지류 DC	110V	A.0 Am 암교 Reject	Demagnetization 탈자 nps Magnetization 테아 Spacing 자화 간격	☐ YES		mm inch
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Top S	교류 AC 지류 DC	110V Accept 합 격	A.0 Am 암교 Reject	Demagnetization 탈자 nps Magnetization 테아 Spacing 자화 간격 Interpr	☐ YES		mm inch
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Top S	교류 AC 고류 DC	Accept 합 격 V	A.0 Am 암교 Reject	Demagnetization 탈자 Magnetization 테아 Spacing 자화 간격 Interpr	U YES etation		mm inch
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Top S	교류 AC 지류 DC 고 ation No. 번호 heave	110V Accept 합 격 V	A.0 Am 암교 Reject	Demagnetization 탈자 Magnetization 테아 Spacing 자화 간격 Interpr	U YES		mm inch
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Top S Ho	교류 AC 고류 DC	110V Accept 합 격 V	A.0 Am 암교 Reject	Demagnetization 탈자 Magnetization 테아 Spacing 자화 간격 Interpr	U YES		mm inch
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Top S Ho Bo Turn Under o	교류 AC 고류 DC	Accept 합 격 V V	A.0 Am 암교 Reject	Demagnetization 탈자 Magnetization 테아 Spacing 자화 간격 Interpr	U YES		mm inch
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Top S Ho Bo Turn Under o	교류 AC 지류 DC	Accept 합격 V V V	A.0 Am 암교 Reject	Demagnetization 달 자 nps Magnetization 되어 Spacing 자화 간격 Interpr 유해한 결혼	etation		mm inch
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Top S Ho Bo Turn Under o	교류 AC 지류 DC	Accept 합격 V V V	A.0 Am 암교 Reject	Demagnetization 달 자 nps Magnetization 되어 Spacing 자화 간격 Interpr 유해한 결혼	etation 당지시 없음.		mm inch
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Top S Ho Bo Turn Under o	교류 AC 지류 DC	Accept 합격 V V V	A.0 Am 암교 Reject	Demagnetization 달 자 nps Magnetization 되어 Spacing 자화 간격 Interpr 유해한 결혼	etation 당지시 없음.		mm inch
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Top S Ho Bo Turn Under o	교류 AC 지류 DC	Accept 합격 V V V	A.0 Am 암교 Reject	Demagnetization 달 자 nps Magnetization 되어 Spacing 자화 간격 Interpr 유해한 결혼	etation 당지시 없음.		mm inch
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Top S Ho Bo Turn Under o	교류 AC 지류 DC	Accept 합격 V V V	A.0 Am 암교 Reject	Demagnetization 달 자 nps Magnetization 되어 Spacing 자화 간격 Interpr 유해한 결혼	etation 당지시 없음.		mm inch
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Top S Ho Bo Turn Under o Under	교류 AC 지류 DC	Accept 합격 V V V	A.0 Am 암교 Reject 불합격	Demagnetization 달자 Magnetization 데아 Spacing 자화 간격 Interpr 유해한 결함 유해한 결함 - B L /	etation 당지시 없음.	4~6	mm inch 비고 Remarks
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Top S Ho Bo Turn Under o	교류 AC 지류 DC	Accept 합격 V V V	A.0 Am 암교 Reject 불합격	Demagnetization 달자 Magnetization 테아 Spacing 자화 간격 Interpr 유해한 결함 - B L /	etation 당지시 없음.		mm inch 비고 Remarks
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Top S Ho Bo Turn Under o Under	교류 AC 지류 DC	Accept 합격 V V V	A.0 Am 암파 Reject 불합격	Demagnetization 달자 Magnetization 테아 Spacing 자화 간격 Interpr 유해한 결함 유해한 결함 - B L /	etation 당지시 없음.	4~6	mm inch 비고 Remarks

과학기술정보통신부 비파괴검사기관

주 식 회 사 프 로 메 카

Report No. 보고서번호 Date of Report 보고일자

Promecha

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

이동식크레인 - 부산07가6271











과학기술정보통신부 비파괴검사기관

주 식 회 사 프 로 메 카

Report No. 보고서번호 Date of Report 2021년 11월 5일

Promecha

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Top Sheave - 용접부 상태 양호

보고일자













과학기술정보통신부 비파괴검사기관

주 식 회 사 프 로 메 카

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7

Report No. 보고서번호 Date of Report 보고일자

PRM -MT - CC2111 - 5

2021년 11월 5일

Promecha TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Hook - 용접부 상태 양호













과학기술정보통신부 비파괴검사기관

주 식 회 사 프 로 메 카

Report No. PRM -MT 보고서번호 Date of Report 2021년 11월 5일 보고일자

Promecha

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Boom - 상태 양호





- CC2111 - 5









과학기술정보통신부 비파괴검사기관

주 식 회 사 프 로 메 카

Report No. 보고서번호 Date of Report 보고일자

Promecha

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Turn Table - 용접부 상태 양호













과학기술정보통신부 비파괴검사기관

주 식 회 사 프 로 메 카

Report No. 보고서번호 Date of Report 2021년 11월 5일

Promecha

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

/promechacom@naver.com 보고일자 비 Under carriage - 용접부 상태 양호













과학기술정보통신부 비파괴검사기관

주 식 회 사 프 로 메 카

Report No. 보고서번호 Date of Report

PRM - MT - CC2111 - 5

Promecha

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

2021년 11월 5일

Under frame - 용접부 상태 양호

보고일자











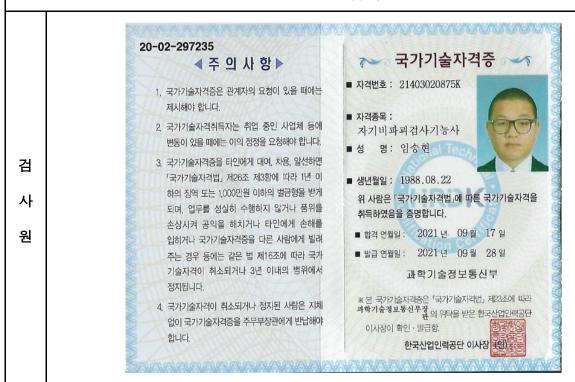


MAGNETIC PARTICLE EXAMINATION REPORT

자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부	주 식 회 사 프 로 메 카	Report No.	PRM - MT - CC2111 - 5	
비파괴검사기관	구 꼭 죄 시 그 포 매 기	보고서번호	PRIMI - IMII - CCZIII - 5	
Promecha	기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 Date of Report		2021년 11월 5일	
	TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com	보고일자	2021한 11월 5월	

자 격 증 첨 부





검사장비내역

자 분 탐 상 검 사 장 비 (MT)	적용	☑ 미적용 □	
DV-19-1892 INC PC102 © KDE®	제 조 사	KYUNG DO	
PARTICLE EQU DATE DATE	형 식	MT - A2D	
엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소 프로메카 Promecha.com 건설기계기술사 / 국제기술사(APEC Eng, EMF Int-PE)	일 련 번 호	MP 1547 MP 2460 MP 3082 MP 3093 MP 3096	
자 외 선 조 사 장 치 (형광MT)	적용	□ 미적용 ☑	
연지니어링 주체, 기계기술사 사무소 프로메카 Promecha.com		NAWOO	
		UV-LED 2P/SPR	
건설기케기술사 / 국제기술사(APEC Eng, EMF Int-PE)	일 련 번 호	NW0468	
초 음 파 탐 상 검 사 장 비 (UT)	적용	□ 미적용 ☑	
연지니어링 주체, 기계기술사 사무스 프 로 메 카 Promecha.com 건설기계기술사 / 국제기술사(APEC Eng. EMF int-PE)	제 조 사	OLYMPUS	
OLYMPUS* R-BROCH 6LT	형 식	EPOCH 6LT	
OLYMPUS F F F	일 련 번 호	190099912 200149901	

엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소

