

비파괴검사보고서

업 체 명 : 준건설/일성건설

장 비 종 류 : 항 타 기
(장 비 번 호) 경남23고 5025

점 검 일 : 2023년 12월 14일

검 사 기 관

엔 지 니 어 링 주 체 , 기 계 기 술 사 사 무 소

Promecha



고 용 노 동 부 자 율 안 전 검 사 기 관

타워크레인/항타기/크레인 자율안전검사 등 건설장비 점검

과 학 기 술 정 보 통 신 부

비 파 괴 검 사 등 록 기 관

한 국 기 술 사 회

등록번호 : 제 2019-1149 호 / 국제기술사 : ROK2015-0024 호

T .031)8067-6111, F. 6112 / e-mail : promechacom@naver.com



본 검사성적서는 (주)프로메카 웹사이트에서 다운받으실수 있습니다.

https://www.promecha.com/ssMachine/machine_list.php

[목차]

1. 자 분 탐 상 검 사 보 고 서
2. 검 사 원 자 격 증
3. 장 비 내 역

MAGNETIC PARTICLE EXAMINATION REPORT

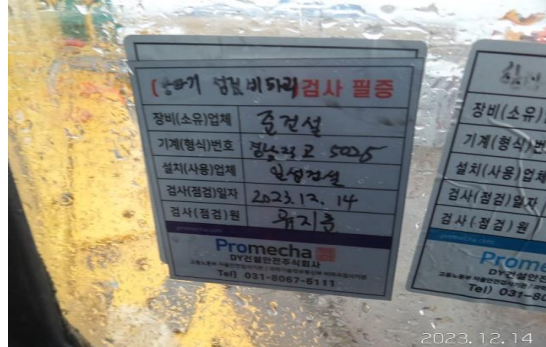
자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 Promecha	주 식 회 사 프 로 메 카 경기도 수원시 권선구 산업로198, 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com		Report No. 보고서번호 PRM - MT - JH2312 - 6	Date of Report 보고일자 2023년 12월 14일
Owner/Customer 소유사/고객	준건설/일성건설		Project Name/No. 공사명/공사번호	익산시 관내 국도대체우회도로 건설공사
Item Name/No. 제품명/제품번호	항 타 기 경남23고 5025		장비형식 Equipment type	
Material 재질	CARBON STEEL		<input checked="" type="checkbox"/> 궤도형 <input type="checkbox"/> 차륜형 <input type="checkbox"/> 이 동 식 크 레 인 <input type="checkbox"/> 크 롤 러 크 레 인 <input checked="" type="checkbox"/> 항 타 기 <input type="checkbox"/> 건 설 용 리 프 트 <input type="checkbox"/> 굴 삭 기 <input type="checkbox"/> 기 타	
Reference Std/Acc. Std 참고 규격 / 판정기준	KS D 0213 [건설기계관리법시행규칙] 제27조			
Procedure No. 절차서 번호	PRM-MT-KS-001	Rev. 개정 1		
Test Equipment 검사장비	Maker 제조사	KYUNG DO CO.,LTD.	Weld Method	<input type="checkbox"/> SMAW <input type="checkbox"/> SAW <input type="checkbox"/> GTAW <input type="checkbox"/> FCAW
	Model 형 식	MT - A2D	용접 방법	
	S/N 일련번호	MP 1547/2460/3082/3093/3096/3466	Surface Condition	<input type="checkbox"/> As Casted주조 <input type="checkbox"/> As Machined가공 <input checked="" type="checkbox"/> As Welded용접 <input type="checkbox"/> As Ground연마
	Cal. Due date 교정일자	자제교정주기 적용	표면상태	
Output 출 력	LIFFTING POWER (MIN 18.2 Kg)		Magnetic Particle 자 분	Maker 제조사 KYUNGDO ENTERPRISE CO.,LT Type 형 태 7C-BLACK LOT No. 202831
Applying Current 통전법	<input checked="" type="checkbox"/> 연속법 Continuous <input type="checkbox"/> 잔류법 Residual			
Magnetization Technique 자화 방법	<input checked="" type="checkbox"/> 극간법 Yoke <input type="checkbox"/> 프로드법 Prod			
Light Source 조명 장비	<input type="checkbox"/> INCANDESCENT LIGHT <input checked="" type="checkbox"/> Natural light		<input checked="" type="checkbox"/> Wet 습식 <input checked="" type="checkbox"/> Color염색 <input type="checkbox"/> Dry 건식 <input type="checkbox"/> Fluorescent 형광 Light Intensity 조도 1000 Lux SurfaceTemp 표면온도 12 °C	
Reference Block 대비 시험편	FIELD INDICATOR		Demagnetization 탈 자	<input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> NO
Magnetization Current 자화 전류	교류 AC <input type="checkbox"/> 직류 DC <input checked="" type="checkbox"/>	DC12V 2.0A	Magnetization Spacing 자화 간격	4 ~ 6 mm inch
Identification No.	Accept	Reject	비 고	
확인번호	합 격	불합격	Remarks	
A Frame	V		유해한 결함지시 없음.	
Leader	V		"	
Top Sheave	V		"	
Back stay	V		"	
Outrigger	V		"	
Under frame	V		"	
Turn Table	V		유해한 결함지시 없음.	
			- B L A N K -	
Examiner/Interpreter 시험자/판독자	유 지 훈 기 사		Date of Examination 검사일자	2023년 12월 14일
Confirmer Person 승 인 자	박 남 현 기 사		Witnesser/Reviewer 입회자/검토자	

자 분 탐 상 검 사 보 고 서

2023년 12월 14일

경남23고 5025

[illegible]

MAGNETIC PARTICLE EXAMINATION REPORT

자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 Promecha 경기도 수원시 권선구 산업로198, 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	주식회사프로메카	Report No.	PRM - MT - JH2312 - 6
		보고서번호	
		Date of Report	2023년 12월 14일
		보고일자	

A Frame - 용접부 상태 양호



MAGNETIC PARTICLE EXAMINATION REPORT

자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부
비파괴검사기관

주식회사프로메카

경기도 수원시 권선구 산업로198, 833호
TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Promecha

Report No.

보고서번호

Date of Report

보고일자

PRM - MT - JH2312 - 6

2023년 12월 14일

Leader - 용접부 상태 양호

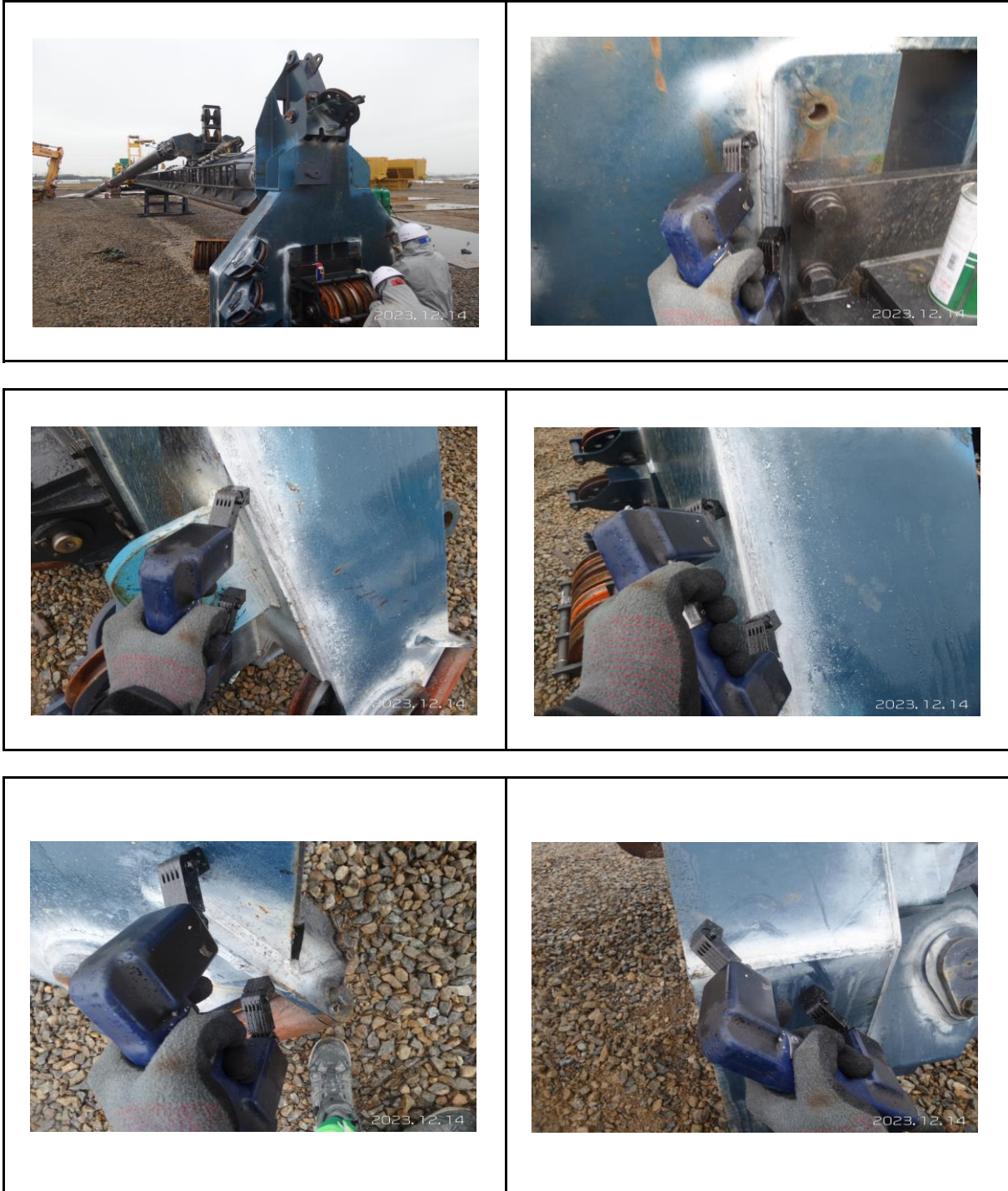


MAGNETIC PARTICLE EXAMINATION REPORT

자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 Promecha 경기도 수원시 권선구 산업로198, 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	주식회사프로메카	Report No.	PRM - MT - JH2312 - 6
		보고서번호	
		Date of Report	2023년 12월 14일
		보고일자	

Top Sheave - 용접부 상태 양호



MAGNETIC PARTICLE EXAMINATION REPORT

자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 Promecha 경기도 수원시 권선구 산업로198, 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	주식회사프로메카	Report No. 보고서번호	PRM - MT - JH2312 - 6
		Date of Report 보고일자	2023년 12월 14일

Back stay - 용접부 상태 양호



MAGNETIC PARTICLE EXAMINATION REPORT

자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 Promecha 경기도 수원시 권선구 산업로198, 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	주식회사프로메카	Report No. 보고서번호	PRM - MT - JH2312 - 6
		Date of Report 보고일자	2023년 12월 14일

Outrigger - 용접부 상태 양호



MAGNETIC PARTICLE EXAMINATION REPORT

자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 Promecha 경기도 수원시 권선구 산업로198, 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	주식회사프로메카	Report No. 보고서번호	PRM - MT - JH2312 - 6
		Date of Report 보고일자	2023년 12월 14일

Under frame - 용접부 상태 양호



MAGNETIC PARTICLE EXAMINATION REPORT

자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 Promecha 경기도 수원시 권선구 산업로198, 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	주식회사프로메카	Report No. 보고서번호	PRM - MT - JH2312 - 6
		Date of Report 보고일자	2023년 12월 14일

Turn Table - 용접부 상태 양호



MAGNETIC PARTICLE EXAMINATION REPORT

자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 Promecha	주식회사프로메카	Report No. 보고서번호	PRM - MT - JH2312 - 6
	경기도 수원시 권선구 산업로198, 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	Date of Report 보고일자	2023년 12월 14일

자 격 증 침 부

검 사 원	 <p>국가기술자격증</p> <p>■ 자격번호 : 22204030686L</p> <p>■ 자격종목 : 누설비파괴검사기사</p> <p>■ 성 명 : 유지훈</p> <p>■ 생년월일 : 1979.06.29</p> <p>위 사람은 「국가기술자격법」에 따른 국가기술자격을 취득하였음을 증명합니다.</p> <p>■ 합격 연월일 : 2022년 12월 30일</p> <p>■ 발급 연월일 : 2022년 12월 30일</p> <p>과학기술정보통신부</p> <p>※ 본 국가기술자격증은 「국가기술자격법」 제23조에 따라 과학기술정보통신부장관의 위탁을 받은 한국산업인력공단 이사장이 확인·발급함.</p> <p>한국산업인력공단 이사장 (인)</p> <p>■ 자격증 취득 내용</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>종목명</th> <th>자격증번호</th> <th>합격일</th> <th>발급일</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>자기비파괴검사기사</td> <td>17201031075T</td> <td>2017.05.26</td> <td>2017.05.26</td> </tr> <tr> <td>방사선비파괴검사산업기사</td> <td>16201211349B</td> <td>2016.05.27</td> <td>2016.05.27</td> </tr> <tr> <td>초음파비파괴검사기능사</td> <td>16401030457Q</td> <td>2016.04.01</td> <td>2016.04.01</td> </tr> <tr> <td>침투비파괴검사산업기사</td> <td>15201033203P</td> <td>2015.05.29</td> <td>2015.06.01</td> </tr> <tr> <td>자기비파괴검사기능사</td> <td>12401030318C</td> <td>2012.04.27</td> <td>2012.05.02</td> </tr> <tr> <td colspan="4">이 하 여 백</td> </tr> </tbody> </table>	종목명	자격증번호	합격일	발급일	자기비파괴검사기사	17201031075T	2017.05.26	2017.05.26	방사선비파괴검사산업기사	16201211349B	2016.05.27	2016.05.27	초음파비파괴검사기능사	16401030457Q	2016.04.01	2016.04.01	침투비파괴검사산업기사	15201033203P	2015.05.29	2015.06.01	자기비파괴검사기능사	12401030318C	2012.04.27	2012.05.02	이 하 여 백			
	종목명	자격증번호	합격일	발급일																									
자기비파괴검사기사	17201031075T	2017.05.26	2017.05.26																										
방사선비파괴검사산업기사	16201211349B	2016.05.27	2016.05.27																										
초음파비파괴검사기능사	16401030457Q	2016.04.01	2016.04.01																										
침투비파괴검사산업기사	15201033203P	2015.05.29	2015.06.01																										
자기비파괴검사기능사	12401030318C	2012.04.27	2012.05.02																										
이 하 여 백																													

책 임 자 (승 인 자)	<p>06-3-361535</p> <p>주 의 사 항</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 국가기술자격증은 관계자의 요청이 있을 때에는 이를 제시하여야 합니다. 2. 국가기술자격취득자는 주소와 취업중인 사업체에 변동이 있을 때에는 이의 정정을 요청하여야 합니다. 3. 국가기술자격증을 타인에게 대여하면 국가기술자격법 제26조의 규정에 의하여 1년 이하의 징역 또는 500만원 이하의 벌금형을 받게 되며, 대여하거나 이중취업을 하게 되면 같은 법 제16조의 규정에 의하여 국가기술자격이 취소되거나 3년 이내의 범위에서 정지됩니다. 4. 국가기술자격이 취소·정지된 자는 지체 없이 국가기술자격증을 주무부장관에게 반납하여야 합니다. 	<p>국가기술자격증</p> <p>자격번호 05201023336U</p> <p>성 명 박남현</p> <p>자격종목 1613</p> <p>자기비파괴검사기사</p> <p>생년월일 1978. 07. 02</p> <p>주소 서울 노원구 상계5동 136-42</p> <p>합격연월일 2005년 06월 13일 교부연월일 2006년 11월 14일</p> <p>한국산업인력공단 이사장 (인)</p> <p>소정의 확인이 없는 것은 무효임.</p>
------------------------------	--	--

검사장비내역

자분 탐상 검사장비 (MT)	적용	<input checked="" type="checkbox"/>	미적용	<input type="checkbox"/>
	제 조 사	KYUNG DO		
	형 식	MT - A2D		
	일련번호	MP 1547 MP 2460 MP 3082 MP 3093 MP 3096 MP 3460		
자외선 조사 장치 (형광MT)	적용	<input type="checkbox"/>	미적용	<input checked="" type="checkbox"/>
	제 조 사	NAWOO		
	형 식	UV-LED 2P/SPR		
	일련번호	NW0468		
초음파 탐상 검사장비 (UT)	적용	<input type="checkbox"/>	미적용	<input checked="" type="checkbox"/>
	제 조 사	OLYMPUS		
	형 식	EPOCH 6LT		
	일련번호	190099912 200149901		

엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소

Promecha

고용노동부지정검사기관/과기부비파괴검사등록기관