

비파괴검사보고서

업체명 : 상영건기/현대산업개발

장비종류 : CPB
(장비번호) KB-M36R-164

점검일 : 2025년 3월 7일

검사기관

엔지니어링주체, 기계기술사사무소

Promecha



고용노동부 자율안전검사기관

타워크레인/항타기/크레인 자율안전검사 등 건설장비 점검



과학기술정보통신부

비파괴검사등록기관



한국기술사회

등록번호 : 제2019-1149호 / 국제기술사 : ROK2015-0024호

T. 031)8067-6111, F. 6112 / e-mail : promechacom@naver.com



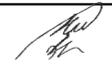
본 검사성적서는 (주)프로메카 웹사이트에서 다운받으실수 있습니다.

https://www.promecha.com/ssMachine/machine_list.php

[목차]

1. 자 분 탐 상 검 사 보 고 서
2. 초 음 파 탐 상 검 사 보 고 서
3. 검 사 원 자 격 증
4. 장 비 내 역

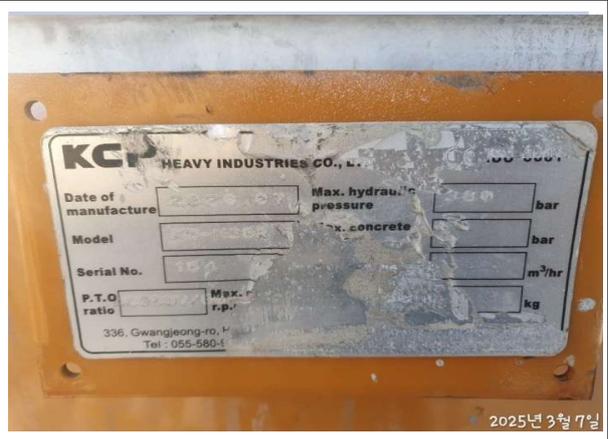
자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보고서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관	주식회사프로메카	Report No. 보고서번호	PRM - MT - KY2503 - 1			
Promecha	경기도 수원시 권선구 산업로 198. 델타원 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	Date of Report 보고일자	2025년 3월 7일			
	Owner/Customer 소유사/고객	상영건기/현대산업개발	Project Name/No. 공사명/공사번호	대연 3구역 더아이엘 현장		
Item Name/No. 제품명/제품번호	CPB KB-M36R-164	장비형식 Equipment type				
Material 재질	CARBON STEEL	<input type="checkbox"/> 웨도형	<input type="checkbox"/> 차륜형			
Reference Std/Acc. Std 참고 규격 / 판정기준	KS D 0213 [건설기계관리법시행규칙] 제27조	<input type="checkbox"/> 이동식크레인	<input type="checkbox"/> 크롤러크레인			
Procedure No. 절차서 번호	PRM-MT-KS-001	<input type="checkbox"/> 항타기	<input type="checkbox"/> 건설용리프트			
Test Equipment 검사장비	Maker 제조사	KYUNG DO CO.,LTD.	Weld Method 용접 방법	<input type="checkbox"/> SMAW <input type="checkbox"/> SAW <input type="checkbox"/> GTAW <input type="checkbox"/> FCAW		
	Model 형식	MT - A2D	Surface Condition 표면상태	<input type="checkbox"/> As Casted주조 <input type="checkbox"/> As Machined가공 <input checked="" type="checkbox"/> As Welded용접 <input type="checkbox"/> As Ground연마		
	S/N 일련번호	MP 1547/2460/3082/3093/3096/3466	Cal. Due date 교정일자	자체교정주기 적용		
	Output 출력	LIFFTING POWER (MIN 18.2 Kg)				
Applying Current 통전법	<input checked="" type="checkbox"/> 연속법 Continuous	<input type="checkbox"/> 잔류법 Residual	Magnetic Particle 자분	Maker 제조사	KYUNGDO ENTERPRISE CO.,LTD.	
Magnetization Technique 자화 방법	<input checked="" type="checkbox"/> 극간법 Yoke	<input type="checkbox"/> 프로드법 Prod	<input checked="" type="checkbox"/> Wet 습식	<input checked="" type="checkbox"/> Color염색	<input type="checkbox"/> Dry 건식	<input type="checkbox"/> Fluorescent 형광
Light Source 조명 장비	<input type="checkbox"/> INCANDESCENT LIGHT 200W	<input checked="" type="checkbox"/> Natural light	Light Intensity 조도	1000 Lux		
Reference Block 대비 시험편	FIELD INDICATOR		SurfaceTemp 표면온도	19 °C		
Magnetization Current 자화 전류	교류 AC <input type="checkbox"/>	직류 DC <input checked="" type="checkbox"/>	DC 12V	Amps 암페어	2.0A	
			Demagnetization 탈자	<input type="checkbox"/> YES	<input checked="" type="checkbox"/> NO	
			Magnetization Spacing 자화 간격	4 ~ 6 mm inch		
Identification No. 확인번호	Accept 합격	Reject 불합격	Interpretation		비고 Remarks	
Boom	V		유해한 결함지시 없음.			
Mast	V		"			
Turn Table	V		"			
Cylinder	V		유해한 결함지시 없음.			
- B L A N K -						
Examiner/Interpreter 시험자/판독자	서건열		기 능 사	Date of Examination 검사일자	2025년 3월 7일	
Confirmer Person 승인자	황승천		기 사	Witnesser/Reviewer 입회자/검토자		

자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 Promecha 경기도 수원시 권선구 산업로 198. 델타원 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	주식회사프로메카	Report No. 보고서번호	PRM - MT - KY2503 - 1
		Date of Report 보고일자	2025년 3월 7일

CPB - KB-M36R-164



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 Promecha 경기도 수원시 권선구 산업로 198. 델타원 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	주식회사프로메카	Report No. 보고서번호	PRM - MT - KY2503 - 1
	Date of Report 보고일자	2025년 3월 7일	

Boom - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보고서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 Promecha	주식회사프로메카 경기도 수원시 권선구 산업로 198. 델타원 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	Report No. 보고서번호 PRM - MT - KY2503 - 1	Date of Report 보고일자 2025년 3월 7일
-----------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------	---------------------------------------

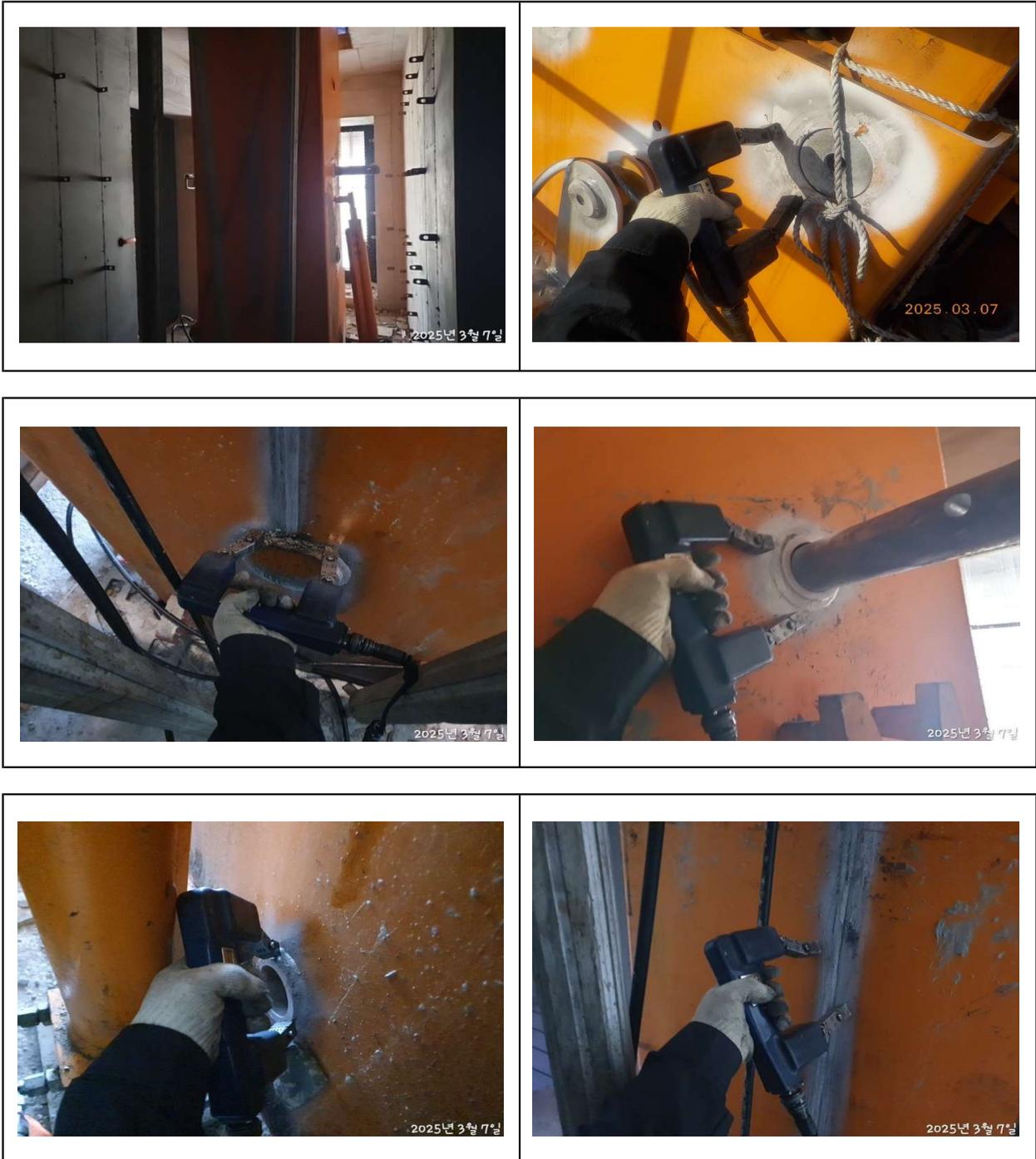
Boom - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 Promecha	주식회사프로메카 경기도 수원시 권선구 산업로 198. 델타원 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	Report No. 보고서번호 Date of Report 보고일자	PRM - MT - KY2503 - 1 2025년 3월 7일
---------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------	--------------------------------------------------------

Mast - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보고서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 Promecha 경기도 수원시 권선구 산업로 198. 델타원 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	주식회사프로메카	Report No. 보고서번호	PRM - MT - KY2503 - 1
		Date of Report 보고일자	2025년 3월 7일

Turn Table - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 과 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 Promecha 경기도 수원시 권선구 산업로 198. 델타원 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	주식회사프로메카	Report No. 보고서번호	PRM - MT - KY2503 - 1
		Date of Report 보고일자	2025년 3월 7일

Cylinder - 용접부 상태 양호



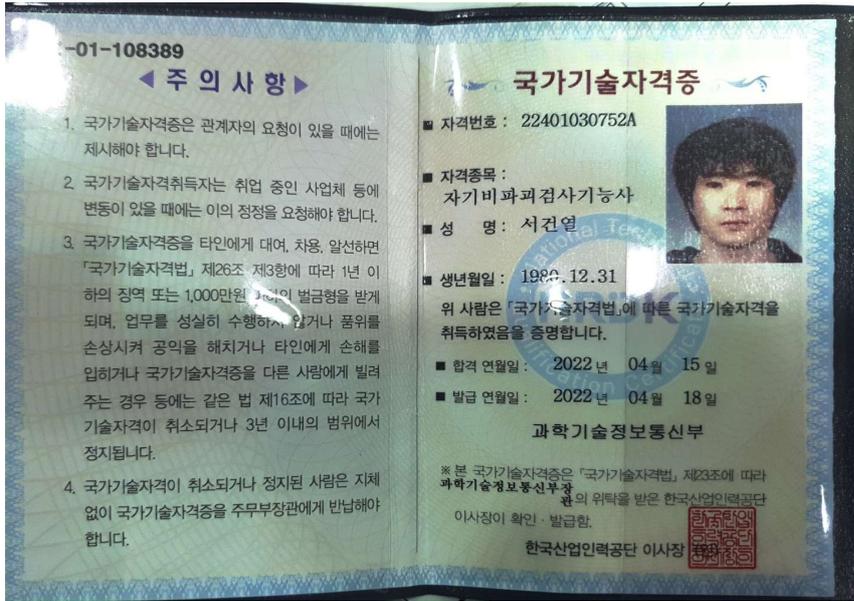
MAGNETIC PARTICLE EXAMINATION REPORT

자 분 탐 상 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관	주식회사프로메카	Report No. 보고서번호	PRM - MT - KY2503 - 1
Promecha	경기도 수원시 권선구 산업로 198. 델타원 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	Date of Report 보고일자	2025년 3월 7일

자 격 증 첨 부

**검
사
원**



국가기술택득증

자 격 번 호 : 22401030752A

자 격 종 목 : 자기비파괴검사기능사

성 명 : 서건열

생년월일 : 1988.12.31

위 사람은 「국가기술택득법」에 따른 국가기술택득증을 취득하였음을 증명합니다.

합격 연월일 : 2022년 04월 15일

발급 연월일 : 2022년 04월 18일

과학기술정보통신부

한국산업인력공단 이사장

**책
임
자
(
승
인
자
)**



국가기술택득증

자 격 번 호 : 15201140744M

자 격 종 목 : 자기비파괴검사기사

성 명 : 황승천

생년월일 : 1977.05.17

위 사람은 「국가기술택득법」에 따른 국가기술택득증을 취득하였음을 증명합니다.

합격 연월일 : 2015년 05월 29일

발급 연월일 : 2015년 05월 29일

미래창조과학부

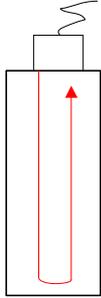
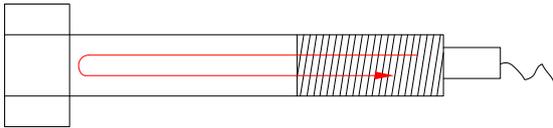
한국산업인력공단 이사장

■ 자격증 취득 내용

종목명	자격증번호	합격일	
		발급일	합격일
컴퓨터비파괴검사기사	14204140213K	2014.12.12	2014.12.15
방사선비파괴검사기능사	06405150725H	2006.12.29	2007.06.05
조음비파괴검사기능사	08402021152I	2008.06.23	2008.06.24
이하 여백			

REPORT OF ULTRASONIC EXAMINATION

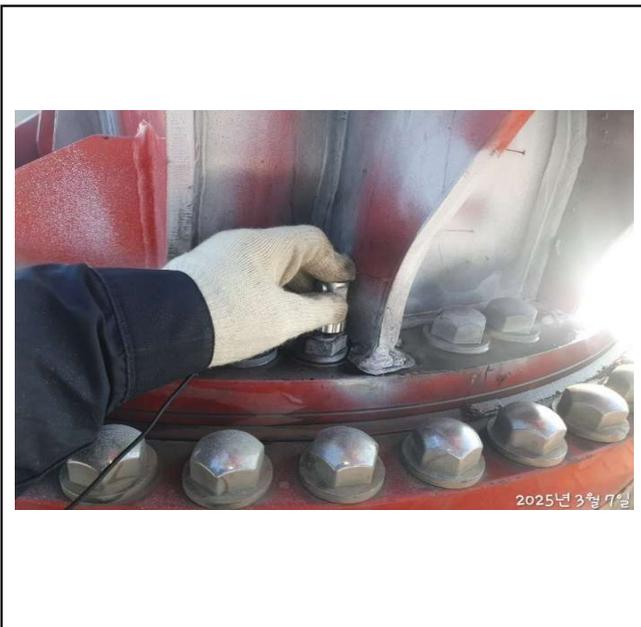
초음파탐상검사보고서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 <b style="font-size: 1.2em;">주식회사프로메카 경기도 수원시 권선구 198 수원델타원 지식산업센터 833호 <b style="font-size: 1.2em;">Promecha TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com		Report No. 보고서번호 PRM - UT - JH2503 - 1
Owner/Customer 주문주/고객 상영건기/현대산업개발		Project Name/No. 공사명/공사번호 대연 3구역 더아이엘 현장
Item Name/No. 제품명/제품번호 CPB KB-M36R-164		Dwg. No. 도면번호 N/A
Material/Thick. 재질/두께 CARBON STEEL		Surface Condition 표면상태 <input type="checkbox"/> As Casted주조 <input checked="" type="checkbox"/> As Forged단조
Weld Method 용접 방법 <input type="checkbox"/> SMAW <input type="checkbox"/> SAW <input type="checkbox"/> GTAW <input type="checkbox"/> FCAW		Joint Configuration 용접 모양 <input type="checkbox"/> V <input type="checkbox"/> X <input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> K
App. Code 적용 규격 KS - D - 0248		App. Procedure No. 적용 절차서번호 N/A
Testing Equipment 검사장비 Maker 제조사 SewonNDE Model 모델 PROSCAN-350 S/N 일련번호 U010008S Cal. Due date 교정일자 자체 교정주기 적용		Transducer 탐촉자 Type 종류 PF4R10 Freq. (Mhz) 주파수 4 S / N 일련번호 1184118 Angle 각도(°) 0 Size (mm) 크기 Φ10 Range (mm) 거리 250~500
Exam. Method 검사 방법 <input checked="" type="checkbox"/> Contact 직접접촉 <input type="checkbox"/> Immerse수침법 <input checked="" type="checkbox"/> Straight Beam 수직 <input type="checkbox"/> Angle Beam 사각		Scanning Sensitivity 탐상감도 47.0 dB + 6 dB
Screen Height Linearity 스크린 높이 직선성 within ± 1%		Sensitivity Setting Method 감도설정방법 FSH 전스크린높이
Amplitude Control Linearity 증폭 직선성 within ± 3 % FSH		Couplant 접촉매질 <input type="checkbox"/> Glycerine <input type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> C.M.C <input type="checkbox"/> Grease <input checked="" type="checkbox"/> Ultragel
Test Block 시험편		
<input checked="" type="checkbox"/> 교정시험편 Calibration Block STB A1		Reference Level 기준감도 <input type="checkbox"/> SDH 측공 <input checked="" type="checkbox"/> FBH 평저공
<input checked="" type="checkbox"/> 모 재 Base Material BACK REFLECTION METHOD		80% <input type="checkbox"/> NOTCH 노치 <input checked="" type="checkbox"/> B/REF. 저면반사
Exam. Temperature 검사 온도 19 °C	Calibration Angle 교정 각도 0 Degree	
Scanning Sketch <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>PIN</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>BOLT</p> </div> </div>		
Examiner/Interpreter 시험자/판정자 유지훈	Date of Examination 검사일자 2025년 3월 7일	
Responsible Person 승인자 (책임자) 김민규	Witnesser/Reviewer 입회자/검토자	

REPORT OF ULTRASONIC EXAMINATION 초음파탐상검사보고서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 Promecha 경기도 수원시 권선구 198 수원델타원 지식산업센터 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	주식회사프로메카	Report No. 보고서번호	PRM - UT - JH2503 - 1
		Date of Report 보고일자	2025년 3월 7일

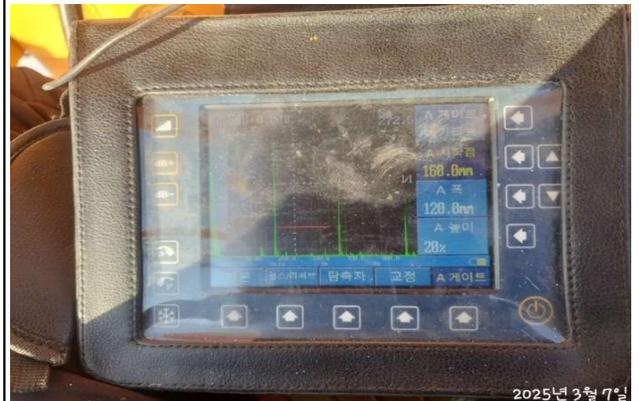
Turn Table Bolt - 크랙 유무 이상 없음



REPORT OF ULTRASONIC EXAMINATION 초음파탐상검사보고서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 Promecha 경기도 수원시 권선구 198 수원델타원 지식산업센터 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	주식회사프로메카	Report No. 보고서번호 PRM - UT - JH2503 - 1	Date of Report 보고일자 2025년 3월 7일
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------	----------------------------------------------	---------------------------------------

Mast Pin - 크랙 유무 이상 없음



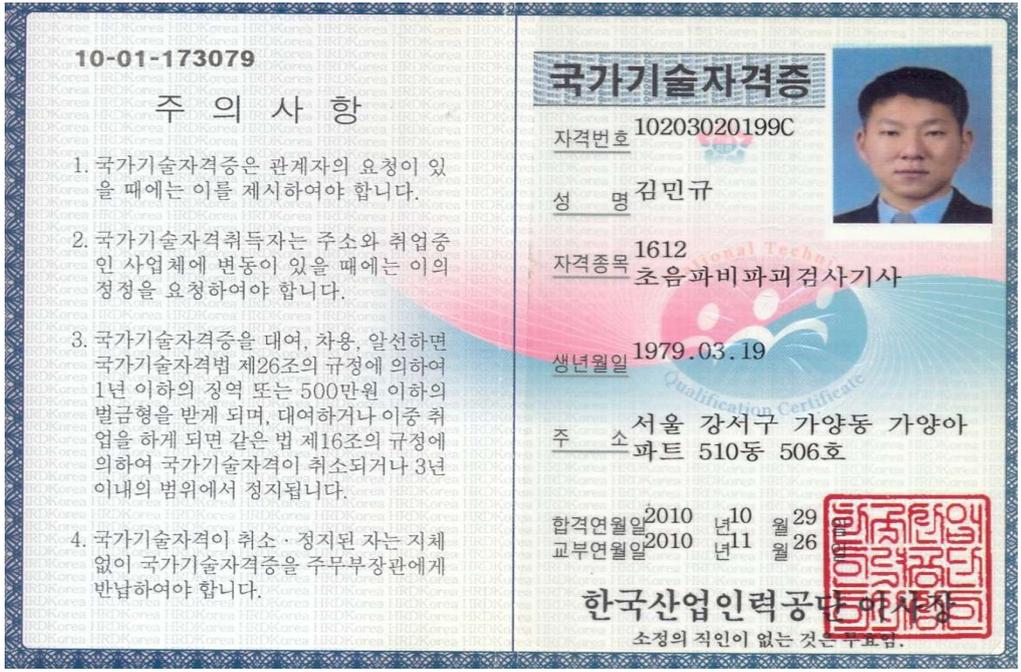
REPORT OF ULTRASONIC EXAMINATION

초음파탐상검사보고서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관	주식회사프로메카	Report No. 보고서번호	PRM - UT - JH2503 - 1
Promecha	경기도 수원시 권선구 198 수원델타원 지식산업센터 833호 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	Date of Report 보고일자	2025년 3월 7일

자격증 첨부

검 사 원	
-------------	-------------------------------------------------------------------------------------

책 임 자 (승 인 자)	
------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------

검사장비내역

자분탐상검사장비 (MT)	적용	<input checked="" type="checkbox"/>	미적용	<input type="checkbox"/>
	제 조 사	KYUNG DO		
	형 식	MT - A2D		
	일련번호	MP 1547 MP 2460 MP 3082 MP 3093 MP 3096 MP 3466		
자외선조사장치 (형광MT)	적용	<input type="checkbox"/>	미적용	<input checked="" type="checkbox"/>
	제 조 사	NAWOO		
	형 식	UV-LED 2P/SPR		
	일련번호	NW0468		
초음파탐상검사장비 (UT)	적용	<input checked="" type="checkbox"/>	미적용	<input type="checkbox"/>
	제 조 사	SewonNDE		
	형 식	PROSCAN-350		
	일련번호	U010008S		

엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소

Promecha

고용노동부지정검사기관/과기부비파괴검사등록기관