비파괴검사보고서

기 기 종 류 : 스카이·크레인

기 기 번 호 : 고소작업차 (Sky) (차 량 번 호) 서울 98 사 6706

점 검 일 : 2021년 6월 2일

고객사: 블루 스카이

연락처(H.P): 010-2767-7134

검 사 기 관

엔지니어링주체, 기계기술사 사무소

Promecha



T .031)8067-6111, F. 6112 / e-mail : promechacom@naver.com



본 검사성적서는 ㈜프로메카 웹사이트에서 다운받으실수 있습니다.

https://www.promecha.com/ssMachine/machine_list.php

[목차]

1. 자 분 탐 상 검 사 보 고 서

2. 장 비 내 역



과학기술정보통신부 비파괴검사기관	주 식 회 사 프 로 메 카					Report No. 보고서번호	PRM -	МТ		SK2	2106 - 2
Promecha	경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7				Date of Report	2021년 6월 2일				일	
TEL : 031-8067-6111/pi			omechacom@naver.com			보고일자					
Owner/Customer	블루스카이			Project Name/No.	N/A						
소유사/고객	·			공사명/공사번호							
Item Name/No.	고소작업차 (Sky)					장비형식 Equipment type				÷1	
제품명/제품번호 Material	서울98사6706				레도형	☑					
재질	CARBON STEEL				□ 이동식크레	인 크롤러크레인					
Reference Std/Acc. Std	KS D 0213			항 타	기		거 스	너 요 7	리 프 트		
참고 규격 / 판정기준	<u> </u>			0 -1	7			= 0 -	-ı — <u> </u>		
Procedure No. 절차서 번호	N/A Rev. 개정			0	□ 굴 삭	기	✓	フ E	타 (그	고소작업차)	
	Maker 제조사	KYU	JNG DO	CO.,LTD).	Weld Method	CMANA		۸۱۸/		
Test Equipment	Model 형 식		MT -	A2D		용접 방법	SMAW	ა	AVV	ا ال	TAW ∐ FCAW
검사장비	S/N 일련번호	MP	1092 / 1	1542 / 2460	0	Surface Condition	As Cas	ted주	조 [As	Machined가공
	Cal. Due date 교정일자		2021 .	01 .04		표면상태	☑ As Wel	ded용	:접 [☐ As	Ground연마
Output 출 력	LIFFTING POWER	R (MIN 18	3.2 Kg)				Maker 제조	사	NAWO	o co.	,LTD.
Applying Current	☑ 연속법 Conti	nuous] 잔류	법 Residu	ual	Magnetic Particle 자 분	Type 형 타		PICO-N	MAG	
통전법 Magnetization	☑ 극간법 Yoke		_ 프로	드법 Prod	d	사 군	BATCH No		19MPF	20	
Technique 자화 방법	☐ 코일법 Coil					✓ Wet 습식 ✓	Color염색		ry 건식	Flu	uorescent 형광
Light Source		ENT LIC	GHT 2	00W		Light Intensity 조도			1000 I	Lux	
조명 장비	✓ Natural light	t				SurfaceTemp 표면온의			15		°C
						•					
Reference Block 대비 시험편		LD INDI	CATO	R		Demagnetization 탈 자	☐ YI	S		✓	NO
		LD INDI	110V,	40 Ar		Demagnetization			~ 6	✓	MO mm inch
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류	FIEL 교류 AC	LD INDI		Ar 4.0 암 ^ː		Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격	☐ YE		~ 6	✓ 	mm
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica	FIEL 교류 AC 직류 DC ☑	L D INDI	110V,	Ar 4.0 암 ^ː		Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격			~ 6	✓	mm inch
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica	FIEL 교류 AC □ 직류 DC ☑	L D INDI	110V,	4.0 Ar 암i		Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr	☐ YE		~ 6	\frac{1}{2}	mm inch 비고
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica	파류 AC 고류 DC	L D INDI	110V, ccept 합 격	4.0 Ar 암i		Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr	☐ YE		~ 6	V	mm inch 비고
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Outri	파류 AC 고류 DC	L D INDI	110V, ccept 합 격 V	4.0 Ar 암i		Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr NO IND	etation		~ 6	✓	mm inch 비고
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Outri Turn Cylin	FIEL 교류 AC	L D INDI	110V, ccept 합 격 V	4.0 Ar 암i		Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr NO IND NO IND	etation ICATION ICATION		~ 6	\[mm inch 비고
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Outri Turn Cylin	지류 AC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고급ion No. 번호 igger Table	L D INDI	110V, ccept 합격 V V	4.0 Ar 암i		Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr NO IND NO IND NO IND	etation ICATION ICATION ICATION		~ 6		mm inch 비고
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Outri Turn Cylin	지류 AC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고급ion No. 번호 igger Table	L D INDI	110V, ccept 합격 V V	4.0 Ar 암i		Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr NO IND NO IND NO IND	etation ICATION ICATION ICATION ICATION		~ 6		mm inch 비고
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Outri Turn Cylin	지류 AC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고급ion No. 번호 igger Table	L D INDI	110V, ccept 합격 V V	4.0 Ar 암i		Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr NO IND NO IND NO IND	etation ICATION ICATION ICATION ICATION		~ 6		mm inch 비고
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Outri Turn Cylin	지류 AC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고급ion No. 번호 igger Table	L D INDI	110V, ccept 합격 V V	4.0 Ar 암i		Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr NO IND NO IND NO IND	etation ICATION ICATION ICATION ICATION		~ 6		mm inch 비고
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Outri Turn Cylin	지류 AC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고급ion No. 번호 igger Table	L D INDI	110V, ccept 합격 V V	4.0 Ar 암i		Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr NO IND NO IND NO IND	etation ICATION ICATION ICATION ICATION		~ 6		mm inch 비고
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Outri Turn Cylin	지류 AC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고급ion No. 번호 igger Table	L D INDI	110V, ccept 합격 V V	4.0 Ar 암i		Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr NO IND NO IND NO IND	etation ICATION ICATION ICATION ICATION		~ 6		mm inch 비고
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Outri Turn Cylin	지류 AC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고급ion No. 번호 igger Table	L D INDI	110V, ccept 합격 V V	4.0 Ar 암i		Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr NO IND NO IND NO IND	etation ICATION ICATION ICATION ICATION		~ 6		mm inch 비고
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Outri Turn Cylin	지류 AC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고류 DC 고급ion No. 번호 igger Table	L D INDI	110V, ccept 합격 V V	A.0 Arrelation Arrela		Demagnetization 탈 자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr NO IND NO IND NO IND	etation ICATION ICATION ICATION ICATION	4.	~ 6 021년 6		mm inch 비고 Remarks
대비 시험편 Magnetization Current 자화 전류 Identifica 확인 Outri Turn Cylin Bo	FIEL 교류 AC	L D INDI	110V, ccept 합격 V V	Reject 불합격	페아	Demagnetization 탈자 Magnetization Spacing 자화 간격 Interpr NO IND NO IND NO IND - B L /	etation ICATION ICATION ICATION ICATION	4.			mm inch 비고 Remarks

Report No.

과학기술정보통신부 비파괴검사기관

Promecha

주 식 회 사 프 로 메 카

보고서번호 Pate of Re PRM - MT - SK2106 - 2

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Date of Report 보고일자

2021년 6월 2일

고소작업차(Sky) - 서울98사6706













과학기술정보통신부 비파괴검사기관

주 식 회 사 프 로 메 카

Report No. 보고서번호 Date of Report 보고일자

PRM - MT - SK2106 - 2

2021년 6월 2일

Promecha

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Outrigger - 용접부 상태 양호













과학기술정보통신부 비파괴검사기관

주 식 회 사 프 로 메 카

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7

TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No. 보고서번호 Date of Report

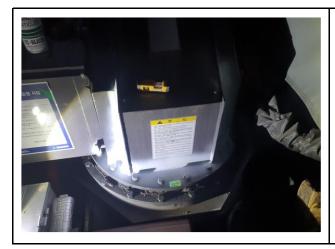
PRM - MT - SK2106 - 2

Date of Report 보고일자

2021년 6월 2일

Promecha

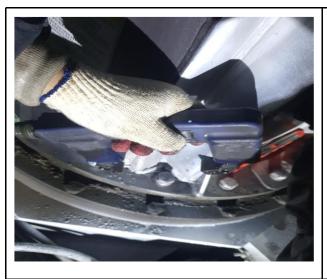
Turn Table - 용접부 상태 양호













of

과학기술정보통신부 비파괴검사기관

Promecha

주 식 회 사 프 로 메 카

TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

구 '국 의 시 = 포 배 기 보고서번호 경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 Date of Report

Report No.

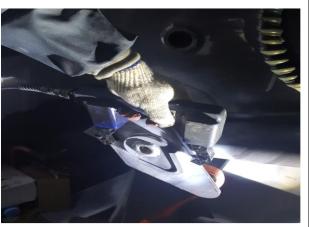
PRM - MT - SK2106 - 2

Date of Report 보고일자

2021년 6월 2일

Cylinder - 용접부 상태 양호













과학기술정보통신부 비파괴검사기관

주 식 회 사 프 로 메 카

보고서번호 Date of Report 보고일자

Report No.

PRM - MT - SK2106 - 2

2021년 6월 2일

Promecha

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL: 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Boom - 용접부 상태 양호













검사장비내역

	<u> </u>	<u> </u>		
자 분 탐 상 검 사 장 비 (MT)	적용	☑		
(EAX.100-1992) (ME 2-010) © KDE ①	제 조 사	KYUNG DO		
PARTICLE EQU T DATE	형 식	MT - A2D		
연지니어링 주체, 기계기술사 사무소 프 로 메 카 Promecha.com 컨설기계기술사 / 국제기술사(APEC Eng. EMF Int-PE)	일 련 번 호	MP 1092 MP 1542 MP 2460		
자 외 선 조 사 장 치 (형광MT)	적용	□ 미적용 ☑		
	제 조 사	NAWOO		
(전지니어링 주체, 기계기술사 사무소 프로메카	형 식	UV-LED 2P/SPR		
Promecha.com 건설기계기술사 / 국제기술사(APEC Eng, EMF Int-PE)	일 련 번 호	NW0468		
초 음 파 탐 상 검 사 장 비 (UT)	적용	□ 미적용 ☑		
연지니어한 주체, 기계기술사 사꾸소 프로메카 Promecha, com 건성기계기술사 / 국제기술사(APEC Eng. EMF Int-PE)	제 조 사	OLYMPUS		
OLYMPUS* EPOCH 6LT	형 식	EPOCH 6LT		
OLYMPUS F = -	일 련 번 호	190099912		

엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소



고용노동부지정검사기관/과기부비파괴검사등록기관