

건 설 장 비 비 파 괴 검 사 보 고 서

의 례 사 : 한진중공업 / 평산중기

건 설 장 비 : 이동식크레인 (Crawler Crane)
서울07가7786

점 검 일 : 2021년 6월 10일

검 사 기 관

엔 지 니 어 링 주 체 , 기 계 기 술 사 사 무 소

Promecha



고용노동부 위험기계·기구 지정검사기관
타워크레인/항타기/크레인 자율안전검사 등 건설장비



과 학 기 술 정 보 통 신 부
비 파 괴 검 사 등 록 기 관



한 국 기 술 사 회

등록번호 : 제2019-1149호 / 국제기술사 : ROK2015-0024호

T .031)8067-6111, F. 6112 / e-mail : promechacom@naver.com

[목차]

1. 자 분 탐 상 검 사 보 고 서
2. 초 음 파 탐 상 검 사 보 고 서
3. 장 비 내 역

자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

<p>promecha.com</p> <p>엔지니어링주제, 기계기술사사무소</p> <p>Promecha</p>		<p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p>		<p>Report No.</p> <p>PRM - MT - CC2106 - 6</p>	
<p>Owner/Customer</p> <p>소유사/고객</p>		<p>한진중공업 / 평산중기</p>		<p>Date of Report</p> <p>2021년 6월 10일</p>	
<p>Item Name/No.</p> <p>제품명/제품번호</p>		<p>이동식크레인 (Crawler Crane)</p> <p>서울07가7786</p>		<p>장비형식 Equipment type</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 궤도형 <input type="checkbox"/> 차륜형</p>	
<p>Material</p> <p>재질</p>		<p>CARBON STEEL</p>		<p><input checked="" type="checkbox"/> 이동식크레인 <input type="checkbox"/> 크롤러크레인</p>	
<p>Reference Std/Acc. Std</p> <p>참고 규격 / 판정기준</p>		<p>KS D 0213</p>		<p><input type="checkbox"/> 항타기 <input type="checkbox"/> 건설용리프트</p>	
<p>Procedure No.</p> <p>절차서 번호</p>		<p>N/A</p>		<p><input type="checkbox"/> 굴삭기 <input type="checkbox"/> 기타 (인양선)</p>	
<p>Test Equipment</p> <p>검사장비</p>		<p>Maker 제조사</p> <p>KYUNG DO CO.,LTD.</p>		<p>Weld Method</p> <p><input type="checkbox"/> SMAW <input type="checkbox"/> SAW <input type="checkbox"/> GTAW <input type="checkbox"/> FCAW</p>	
		<p>Model 형식</p> <p>MT - A2D</p>		<p>용접 방법</p>	
		<p>S/N 일련번호</p> <p>MP 1092 / 1542 / 2460</p>		<p>Surface Condition</p> <p><input type="checkbox"/> As Casted주조 <input type="checkbox"/> As Machined가공</p>	
		<p>Cal. Due date 교정일자</p> <p>2021 . 01 .04</p>		<p>표면상태</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> As Welded용접 <input type="checkbox"/> As Ground연마</p>	
<p>Output 출력</p>		<p>LIFFTING POWER (MIN 18.2 Kg)</p>		<p>Magnetic Particle</p> <p>자분</p>	
<p>Applying Current</p> <p>통전법</p>		<p><input checked="" type="checkbox"/> 연속법 Continuous <input type="checkbox"/> 잔류법 Residual</p>		<p>Maker 제조사</p> <p>KYUNG DO CO.,LTD.</p>	
<p>Magnetization</p> <p>자화 방법</p>		<p><input checked="" type="checkbox"/> 극간법 Yoke <input type="checkbox"/> 프로드법 Prod</p>		<p>Type 형태</p> <p>7C Black</p>	
<p>Technique 자화 방법</p>		<p><input type="checkbox"/> 코일법 Coil</p>		<p>BATCH No.</p> <p>19MPB07</p>	
<p>Light Source</p> <p>조명 장비</p>		<p><input type="checkbox"/> INCANDESCENT LIGHT 200W</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Natural light</p>		<p><input checked="" type="checkbox"/> Wet 습식 <input checked="" type="checkbox"/> Color염색 <input type="checkbox"/> Dry 건식 <input type="checkbox"/> Fluorescent 형광</p>	
<p>Reference Block</p> <p>대비 시험편</p>		<p>FIELD INDICATOR</p>		<p>Light Intensity 조도</p> <p>1000 Lux</p>	
<p>Magnetization</p> <p>Current 자화 전류</p>		<p>교류 AC <input type="checkbox"/></p> <p>직류 DC <input checked="" type="checkbox"/></p>		<p>SurfaceTemp 표면온도</p> <p>15 °C</p>	
<p>110V,4.0 Amps</p> <p>암페어</p>		<p>Demagnetization</p> <p>탈자</p>		<p><input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> NO</p>	
<p>4 ~ 6 mm</p> <p>inch</p>		<p>Magnetization</p> <p>Spacing 자화 간격</p>		<p>4 ~ 6 mm</p> <p>inch</p>	
<p>Identification No.</p>		<p>Accept</p>		<p>Reject</p>	
<p>확인번호</p>		<p>합격</p>		<p>불합격</p>	
<p>Undercarriage</p>		<p>V</p>		<p>NO INDICATION</p>	
<p>Under frame</p>		<p>V</p>		<p>NO INDICATION</p>	
<p>Boom</p>		<p>V</p>		<p>NO INDICATION</p>	
<p>Top Sheave</p>		<p>V</p>		<p>NO INDICATION</p>	
<p>Hook</p>		<p>V</p>		<p>NO INDICATION</p>	
<p>보조 Hook</p>		<p>V</p>		<p>NO INDICATION</p>	
<p>A Frame</p>		<p>V</p>		<p>NO INDICATION</p>	
				<p>- B L A N K -</p>	
<p>Examiner/Interpreter</p> <p>시험자/판독자</p>		<p>박 동 육</p> <p>기 능 사</p>		<p>Date of Examination</p> <p>2021년 6월 10일</p>	
<p>Confirmor Person</p> <p>확인자</p>		<p>육 지 훈</p> <p>기 사</p>		<p>Witnesser/Reviewer</p> <p>임회자/검토자</p>	

자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보고 서

<p>promecha.com</p> <p>엔지니어링 주체, 기계기술자 사무소</p> <p>Promecha</p> <p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p>	Report No.	PRM - MT - CC2106 - 6
	보고서번호	
	Date of Report	2021년 6월 10일
	보고일자	

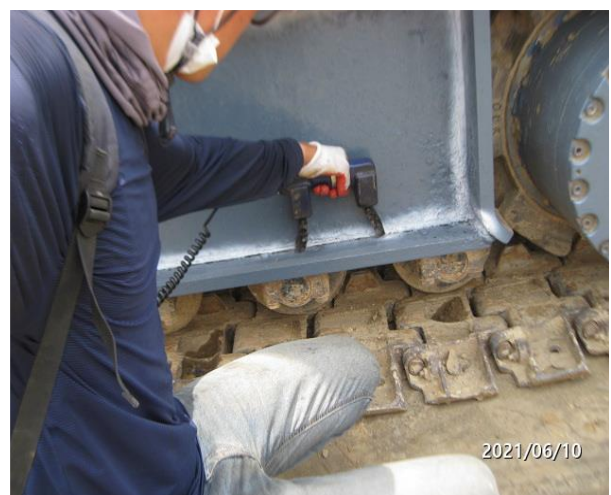
이동식크레인 (Crawler Crane) - 서울07가7786



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

<p>promecha.com</p> <p>엔지니어링주제, 기계기술사사무소</p> <p>Promecha</p> <p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p>	Report No.	PRM - MT - CC2106 - 6
	<p>보고서번호</p> <p>Date of Report</p> <p>보고일자</p>	<p>2021년 6월 10일</p>

Undercarriage - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

<p>promecha.com</p> <p>엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소</p> <p>Promecha</p> <p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p>	Report No.	PRM - MT - CC2106 - 6
	보고서번호	
	Date of Report	2021년 6월 10일
	보고일자	

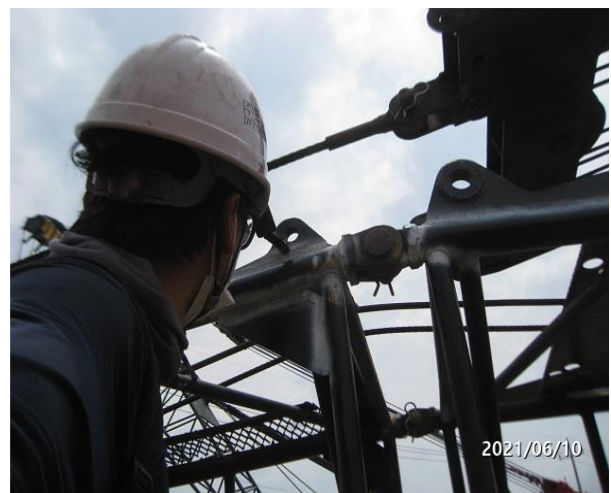
Under frame - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

<p>promecha.com</p> <p>엔지니어링 주체, 기계기술자 사무소</p> <p>Promecha</p> <p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p>	Report No.	PRM - MT - CC2106 - 6
	보고서번호	
	Date of Report	2021년 6월 10일
	보고일자	

Boom - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

<p>promecha.com</p> <p>엔지니어링 주체, 기계기술자 사무소</p> <p>Promecha</p> <p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p>	Report No.	PRM - MT - CC2106 - 6
	<p>보고서번호</p> <p>Date of Report</p> <p>보고일자</p>	<p>2021년 6월 10일</p>

Top Sheave - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

<p>promecha.com</p> <p>엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소</p> <p>Promecha</p> <p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p>	Report No.	PRM - MT - CC2106 - 6
	보고서번호	
	Date of Report	2021년 6월 10일
	보고일자	

Hook - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보고 서

<p>promecha.com</p> <p>엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소</p> <p>Promecha</p> <p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p>	Report No.	PRM - MT - CC2106 - 6
	<p>보고서번호</p> <p>Date of Report</p> <p>보고일자</p>	<p>2021년 6월 10일</p>

보조 Hook - 용접부 상태 양호




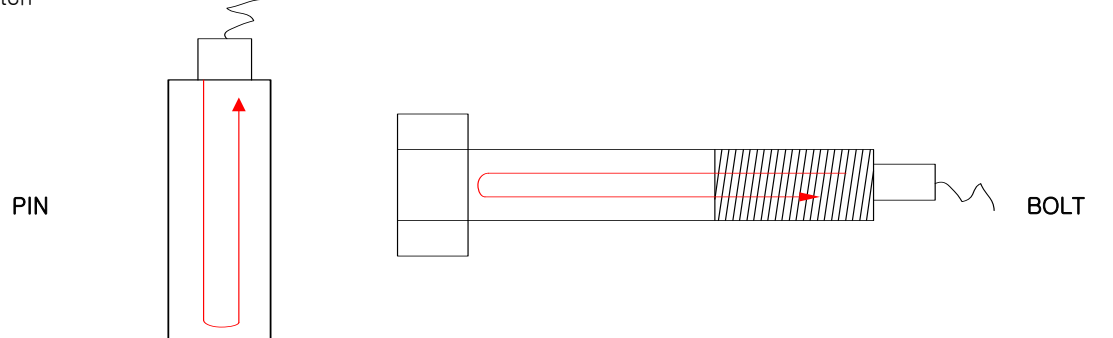
자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

<p>promecha.com</p> <p>엔지니어링주체, 기계기술사사무소</p> <p>Promecha</p>	<p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p>	<p>Report No.</p> <p>보고서번호</p> <p>Date of Report</p> <p>보고일자</p>	<p>PRM - MT - CC2106 - 6</p> <p>2021년 6월 10일</p>
---	--	--	--

A Frame - 용접부 상태 양호



초음파 탐상 비파괴 검사 보고서

 주식회사프로메카 경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com		Report No. 보고서번호 PRM - UT - CC2106 - 6						
		Date of Report 보고일자 2021-06-10						
Owner/Customer 주문주/고객 한진중공업 / 평산중기	Project Name/No. 공사명/공사번호 홍대 아트&디자인밸리 신축공사							
Item Name/No. 제품명/제품번호 이동식크레인 (Crawler Crane) 서울07가7786	Dwg. No. 도면번호 N/A		Rev. 개정 0					
Material/Thick. 재질/두께 CARBON STEEL <div style="display: inline-block; vertical-align: middle;"> <input type="checkbox"/> mm <input type="checkbox"/> inch </div>	Surface Condition 표면상태 <input type="checkbox"/> As Casted주조 <input checked="" type="checkbox"/> As Forged단조 <input type="checkbox"/> As Welded용접 <input type="checkbox"/> As Ground연마							
Weld Method 용접 방법 <input type="checkbox"/> SMAW <input type="checkbox"/> SAW <input type="checkbox"/> GTAW <input checked="" type="checkbox"/> FCAW	Joint Configuration 용접 모양 <input type="checkbox"/> V <input type="checkbox"/> X <input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> K							
App. Code 적용 규격 KS - D - 0248	App. Procedure No. 적용 절차서번호 N/A		Rev. 개정 0					
Testing Equipment 검사장비	Maker 제조사 OLYMPUS	Transducer 탐촉자	Type 종류 PF4R10	Freq. (Mhz) 주파수 4	S / N 일련번호 1227773	Angle 각도(°) 0	Size (mm) 크기 Φ10	Range (mm) 거리 1000
	Model 모 델 EPOCH 6LT		PF4R10	4	1227773	0	Φ10	1000
	S/N 일련번호 190099912 / 200149901		PF4R10	4	1281943	0	Φ10	1000
	Cal. Due date 교정일자 2020 . 01 . 04							
Exam. Method 검사 방법 <input checked="" type="checkbox"/> Contact 직접접촉 <input type="checkbox"/> Immerse수침법 <input checked="" type="checkbox"/> Straight Beam 수직 <input type="checkbox"/> Angle Beam 사각	Scanning Sensitivity 탐상감도 50 dB + 6 dB							
Screen Height Linearity 스크린 높이 직선성 within ± 1% FSH 전스크린높이	Sensitivity Setting Method 감도설정방법 B, REF / 80%							
Amplitude Control Linearity 증폭 직선성 within ± 3 % FSH 전스크린높이	Couplant 접촉매질 <input type="checkbox"/> Glycerine <input type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Water <input checked="" type="checkbox"/> C.M.C <input type="checkbox"/> Grease <input type="checkbox"/> Ultragel							
Test Block 시험편								
<input checked="" type="checkbox"/> 교정시험편 Calibration Block	STB A1		Reference Level 기준감도 80%		<input type="checkbox"/> SDH 측 공 <input type="checkbox"/> FBH 평 저 공			
<input type="checkbox"/> 모 재 Base Material	BACK REFLECTION METHOD				<input type="checkbox"/> NOTCH 노 치 <input checked="" type="checkbox"/> B/REF. 저면반사			
Exam. Temperature 검사 온도 15 °C	Calibration Angle 교정 각도 0 Degree							
Scanning Sketch <div style="text-align: center;">  </div>								
Examiner/Interpreter 시험자/판정자 김민규	Date of Examination 검사일자 2021년 6월 10일							
Confirmer Person 확인자 김민규	Witnesser/Reviewer 입회자/검토자							

초음파탐상검사보고서

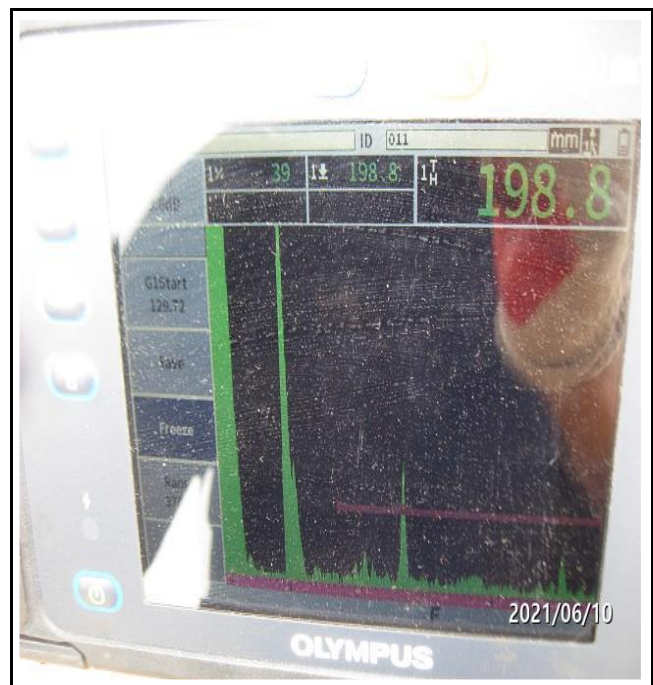
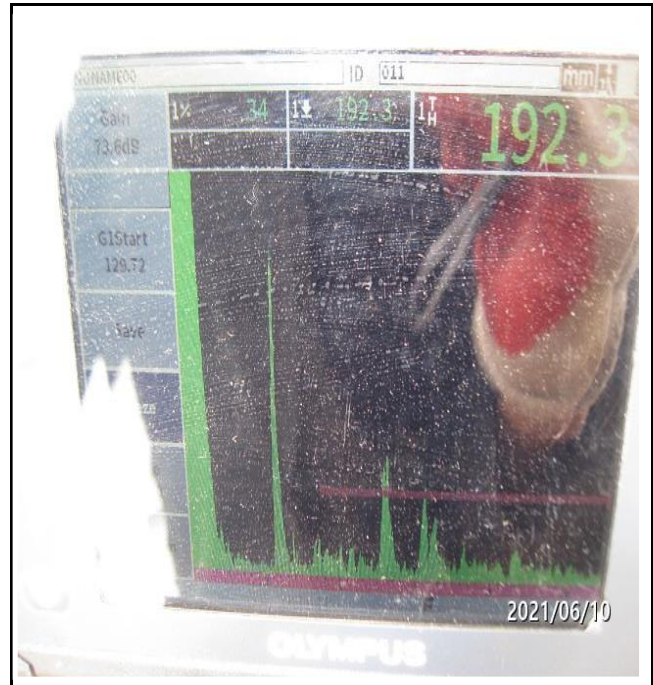
PRM Form No. UTR-①-A-CM(A4 210X297) PROMECHA Page 2 of 4

REPORT OF ULTRASONIC EXAMINATION

초음파탐상검사보고서

<p>promecha.com</p> <p>엔지니어링주최, 기계기술사무소</p> <p>Promecha</p> <p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p>	Report No.	PRM - UT - CC2106 - 6
	보고서번호	
Date of Report	2021-06-10	
보고일자		

Boom Pin - 크랙 유무 이상없음



검 사 장 비 내 역

자 분 탐 상 검 사 장 비 (MT)	적용	<input type="checkbox"/>	미적용	<input type="checkbox"/>
	제 조 사	KYUNG DO		
	형 식	MT - A2D		
	일련번호	MP 1092 MP 1542 MP 2460		
자 외 선 조 사 장 치 (형광MT)	적용	<input type="checkbox"/>	미적용	<input type="checkbox"/>
	제 조 사	NAWOO		
	형 식	UV-LED 2P/SPR		
	일련번호	NW0468		
초 음 파 탐 상 검 사 장 비 (UT)	적용	<input type="checkbox"/>	미적용	<input type="checkbox"/>
	제 조 사	OLYMPUS		
	형 식	EPOCH 6LT		
	일련번호	190099912 200149901		

엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소

Promecha

고용노동부지정검사기관/과기부비파괴검사등록기관