

비파괴검사보고서

업 체 명 : KCC건설 - 한성(태명)

장 비 종 류 : 크롤러크레인(Crawler crane)
(장 비 번 호) 경남07고5918

점 검 일 : 2021년 9월 8일

연락처(H.P) : 장비임대사: 010-2779-5186 (성일중기)

검 사 기 관

엔 지 니 어 링 주 체 , 기 계 기 술 사 사 무 소

Promecha



고 용 노 동 부 자 율 안 전 검 사 기 관

타워크레인/항타기/크레인 자율안전검사 등 건설장비 점검



과 학 기 술 정 보 통 신 부

비 파 괴 검 사 등 록 기 관



한 국 기 술 사 회

등록번호 : 제2019-1149호 / 국제기술사 : ROK2015-0024호

T. 031)8067-6111, F. 6112 / e-mail : promechacom@naver.com



본 검사성적서는 (주)프로메카 웹사이트에서 다운받으실수 있습니다.

https://www.promecha.com/ssMachine/machine_list.php

[목차]

1. 자 분 탐 상 검 사 보 고 서
2. 초 음 파 탐 상 검 사 보 고 서
3. 검 사 원 자 격 증
4. 장 비 내 역

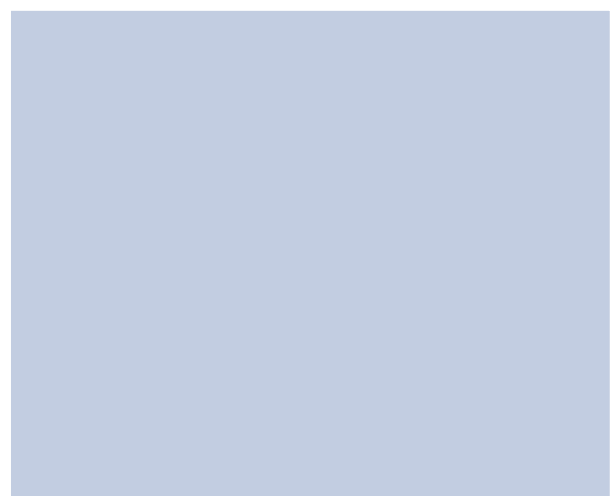
자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부	주 식 회 사 프 로 메 카 경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com		Report No.	PRM - MT - CC2109 - 3		
비파괴검사기관			보고서번호			
			Date of Report	2021년 9월 8일		
Owner/Customer 소유사/고객	Project Name/No.	화성 제기리 물류센터 신축공사				
Item Name/No. 제품명/제품번호	KCC건설 - 한성(태명)			장비형식 Equipment type <input checked="" type="checkbox"/> 궤도형 <input type="checkbox"/> 차륜형		
Material 재질	크롤러크레인(Crawler crane) 경남07고5918		<input type="checkbox"/> 이 동 식 크 레 인 <input checked="" type="checkbox"/> 크 롤 러 크 레 인 <input type="checkbox"/> 항 타 기 <input type="checkbox"/> 건 설 용 리 프 트 <input type="checkbox"/> 굴 삭 기 <input type="checkbox"/> 기 타			
Reference Std/Acc. Std 참고 규격 / 판정기준	CARBON STEEL				<input type="checkbox"/> 이 동 식 크 레 인 <input checked="" type="checkbox"/> 크 롤 러 크 레 인 <input type="checkbox"/> 항 타 기 <input type="checkbox"/> 건 설 용 리 프 트 <input type="checkbox"/> 굴 삭 기 <input type="checkbox"/> 기 타	
Procedure No. 절차서 번호	N/A	Rev. 0 개정	<input type="checkbox"/> 이 동 식 크 레 인 <input checked="" type="checkbox"/> 크 롤 러 크 레 인 <input type="checkbox"/> 항 타 기 <input type="checkbox"/> 건 설 용 리 프 트 <input type="checkbox"/> 굴 삭 기 <input type="checkbox"/> 기 타			
Test Equipment 검사장비	Maker 제조사	KYUNG DO CO.,LTD.			Weld Method <input type="checkbox"/> SMAW <input type="checkbox"/> SAW <input type="checkbox"/> GTAW <input type="checkbox"/> FCAW 용접 방법 Surface Condition <input type="checkbox"/> As Casted주조 <input type="checkbox"/> As Machined가공 표면상태 <input checked="" type="checkbox"/> As Welded용접 <input type="checkbox"/> As Ground연마	
	Model 형 식	MT - A2D				
	S/N 일련번호	MP 1547/2460/3082/3093/3096				
	Cal. Due date 교정일자	2021 . 01 .04				
Output 출 력	LIFFTING POWER (MIN 18.2 Kg)		Magnetic Particle 자 분 <input checked="" type="checkbox"/> Wet 습식 <input checked="" type="checkbox"/> Color염색 <input type="checkbox"/> Dry 건식 <input type="checkbox"/> Fluorescent 형광 Light Intensity 조도 1000 Lux SurfaceTemp 표면온도 21 °C			
Applying Current 통전법	<input checked="" type="checkbox"/> 연속법 Continuous <input type="checkbox"/> 잔류법 Residual					
Magnetization 자화 방법	<input checked="" type="checkbox"/> 극간법 Yoke <input type="checkbox"/> 프로드법 Prod <input type="checkbox"/> 코일법 Coil					
Light Source 조명 장비	<input type="checkbox"/> INCANDESCENT LIGHT 200W <input checked="" type="checkbox"/> Natural light					
Reference Block 대비 시험편	FIELD INDICATOR		Demagnetization 탈 자 <input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> NO			
Magnetization Current 자화 전류	교류 AC <input type="checkbox"/> 110V,4.0 Amps 직류 DC <input checked="" type="checkbox"/> 암페어					
Identification No.			Accept	Reject	Interpretation 비 고 Remarks	
확인번호			합 격	불합격		
A Frame			V		유해한 결함지시 없음.	
Boom			V			
Turn table			V		"	
Hook			V			
Top sheave			V		"	
Under frame			V			
					유해한 결함지시 없음.	
					- B L A N K -	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	
					"	

자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보고서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 Promecha 경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	주식회사프로메카 Report No. PRM - MT - CC2109 - 3 보고서번호 Date of Report 2021년 9월 8일 보고일자	

크롤러 크레인 (Crawler crane) -인천07마6703



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보고 서

과학기술정보통신부
비파괴검사기관

Promecha

주식회사프로메카

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7
TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com

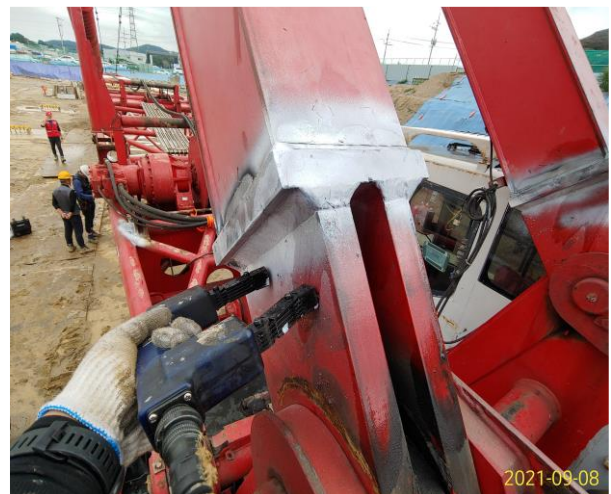
Report No.
보고서번호

PRM - MT - CC2109 - 3

Date of Report
보고일자

2021년 9월 8일

A Frame - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부
비파괴검사기관

Promecha

주식회사프로메카

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7
TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No.
보고서번호

PRM - MT - CC2109 - 3

Date of Report
보고일자

2021년 9월 8일

Boom - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부
비파괴검사기관

Promecha

주식회사프로메카

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7
TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No.
보고서번호

PRM - MT - CC2109 - 3

Date of Report
보고일자

2021년 9월 8일

Turn table - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부
비파괴검사기관

Promecha

주식회사프로메카

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7
TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No.
보고서번호

PRM - MT - CC2109 - 3

Date of Report
보고일자

2021년 9월 8일

Hook - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부
비파괴검사기관

Promecha

주식회사프로메카

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7
TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No.
보고서번호

PRM - MT - CC2109 - 3

Date of Report
보고일자

2021년 9월 8일

Top sheabe - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부
비파괴검사기관

Promecha

주식회사프로메카

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7
TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No.
보고서번호

PRM - MT - CC2109 - 3

Date of Report
보고일자

2021년 9월 8일

Under frame - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부
비파괴검사기관

Promecha

주식회사프로메카

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7
TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No.
보고서번호

PRM - MT - CC2109 - 3

Date of Report
보고일자

2021년 9월 8일

Out trigger - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보고 서

과학기술정보통신부 비파괴검사기관 Promecha	주식회사프로메카 경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	Report No. 보고서번호	PRM - MT - CC2109 - 3
		Date of Report 보고일자	2021년 9월 8일

검 사 원 자 격 증



자 격 증

♣ 성 명 : 박 동 옥
♣ 생년월일 : 1983. 02. 13.

♣ 종목 및 등급 :
자기비파괴검사(MT)기능사 - 17401010726J

♣ 합 격 일 자 : 17년 03월 31일
♣ 교 부 일 자 : 17년 04월 05일

초음파 탐상 비파괴 검사 보고서

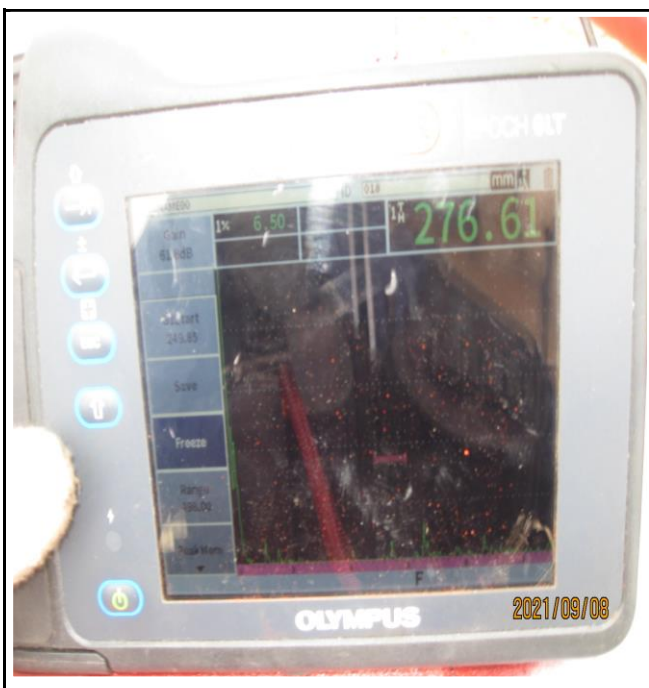
주식회사프로메카 경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7 TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com		Report No. 보고서번호 PRM - UT - CC2109 - 3																																
Owner/Customer 주문주/고객 KCC건설 - 한성(태명)		Date of Report 보고일자 2021-09-08																																
Item Name/No. 제품명/제품번호 크롤러크레인(Crawler crane) 경남07고5918		Dwg. No. 도면번호 N/A																																
Material/Thick. 재질/두께 CARBON STEEL <div style="display: inline-block; vertical-align: middle;"> <input type="checkbox"/> mm <input type="checkbox"/> inch </div>		Surface Condition 표면상태 <input type="checkbox"/> As Casted주조 <input checked="" type="checkbox"/> As Forged단조 <input type="checkbox"/> As Welded용접 <input type="checkbox"/> As Ground연마																																
Weld Method 용접 방법 <input type="checkbox"/> SMAW <input type="checkbox"/> SAW <input type="checkbox"/> GTAW <input type="checkbox"/> FCAW		Joint Configuration 용접 모양 <input type="checkbox"/> V <input type="checkbox"/> X <input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> K																																
App. Code 적용 규격 KS - D - 0248		App. Procedure No. 적용 절차서번호 N/A																																
Testing Equipment 검사장비		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Maker 제조사</td> <td>OLYMPUS</td> <td rowspan="4"> Transducer 탐촉자 Type 종류 </td> <td>Freq. (Mhz) 주파수</td> <td>S / N 일련번호</td> <td>Angle 각도(°)</td> <td>Size (mm) 크기</td> <td>Range (mm) 거리</td> </tr> <tr> <td>Model 모델</td> <td>EPOCH 6LT</td> <td>PF4R10</td> <td>4</td> <td>1227773</td> <td>0</td> <td>Φ10</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>S/N 일련번호</td> <td>190099912 / 200149901</td> <td>PF4R10</td> <td>4</td> <td>1281943</td> <td>0</td> <td>Φ10</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>Cal. Due date 교정일자</td> <td>2020 . 01 . 04</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Maker 제조사	OLYMPUS	Transducer 탐촉자 Type 종류	Freq. (Mhz) 주파수	S / N 일련번호	Angle 각도(°)	Size (mm) 크기	Range (mm) 거리	Model 모델	EPOCH 6LT	PF4R10	4	1227773	0	Φ10	1000	S/N 일련번호	190099912 / 200149901	PF4R10	4	1281943	0	Φ10	1000	Cal. Due date 교정일자	2020 . 01 . 04						
Maker 제조사	OLYMPUS	Transducer 탐촉자 Type 종류	Freq. (Mhz) 주파수	S / N 일련번호		Angle 각도(°)	Size (mm) 크기	Range (mm) 거리																										
Model 모델	EPOCH 6LT		PF4R10	4		1227773	0	Φ10	1000																									
S/N 일련번호	190099912 / 200149901		PF4R10	4		1281943	0	Φ10	1000																									
Cal. Due date 교정일자	2020 . 01 . 04																																	
Exam. Method 검사 방법 <input checked="" type="checkbox"/> Contact 직접접촉 <input type="checkbox"/> Immerse수침법 <input checked="" type="checkbox"/> Straight Beam 수직 <input type="checkbox"/> Angle Beam 사각		Scanning Sensitivity 탐상감도 50 dB + 6 dB																																
Screen Height Linearity 스크린 높이 직선성 within ± 1% FSH 전스크린높이		Sensitivity Setting Method 감도설정방법 B,REF / 80%																																
Amplitude Control Linearity 증폭 직선성 within ± 3 % FSH 전스크린높이		Couplant 접촉매질 <input type="checkbox"/> Glycerine <input type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Water <input checked="" type="checkbox"/> C.M.C <input type="checkbox"/> Grease <input type="checkbox"/> Ultragel																																
Test Block 시험편																																		
<input checked="" type="checkbox"/> 교정시험편 Calibration Block		Reference Level 기준감도 80%																																
<input type="checkbox"/> 모 재 Base Material		<input type="checkbox"/> SDH 측 공 <input type="checkbox"/> FBH 평 저 공 <input type="checkbox"/> NOTCH 노 치 <input checked="" type="checkbox"/> B/REF. 저면반사																																
Exam. Temperature 검사 온도 20 °C		Calibration Angle 교정 각도 0 Degree																																
Scanning Sketch <div style="text-align: center;"> </div>																																		
Examiner/Interpreter 시험자/판정자 이 흥 재		Date of Examination 검사일자 2021년 9월 8일																																
Confirmer Person 확인자 김 민 규		Witnesser/Reviewer 입회자/검토자																																

REPORT OF ULTRASONIC EXAMINATION

초음파탐상검사보고서

과학기술정보통신부	주식회사프로메카	Report No.	PRM - UT - CC2109 - 3
비파괴검사기관		보고서번호	
Promecha	경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7	Date of Report	2021-09-08
	TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	보고일자	

Boom Pin - 크랙 유무 이상없음



REPORT OF ULTRASONIC EXAMINATION

초음파탐상검사보고서

과학기술정보통신부	주식회사프로메카	Report No.	PRM - UT - CC2109 - 3
비파괴검사기관		보고서번호	
Promecha	경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7	Date of Report	2021-09-08
	TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	보고일자	

Turn table Pin-크랙 유무 이상없음



REPORT OF ULTRASONIC EXAMINATION

초음파탐상검사보고서

과학기술정보통신부	주식회사프로메카	Report No.	PRM - UT - CC2109 - 3
비파괴검사기관		보고서번호	
Promecha	경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7	Date of Report	2021-09-08
	TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com	보고일자	

검사원자격증



자 격 증

☞ 성 명 : 이 홍 재
☞ 생년월일 : 1983. 07. 12.

☞ 종 목 및 등 급 :
초음파비파괴검사(UT)기능사 - 07404021616G

☞ 합 격 일 자 : 07년 10월 15일

☞ 교 부 일 자 : 07년 11월 01일

검 사 장 비 내 역

자 분 탐 상 검 사 장 비 (MT)		적용	<input checked="" type="checkbox"/>	미적용	<input type="checkbox"/>
	제 조 사	KYUNG DO			
	형 식	MT - A2D			
	일련번호	MP 1547 MP 2460 MP 3082 MP 3093 MP 3096			
자 외 선 조 사 장 치 (형광MT)		적용	<input type="checkbox"/>	미적용	<input type="checkbox"/>
	제 조 사	NAWOO			
	형 식	UV-LED 2P/SPR			
	일련번호	NW0468			
초 음 파 탐 상 검 사 장 비 (UT)		적용	<input checked="" type="checkbox"/>	미적용	<input type="checkbox"/>
	제 조 사	OLYMPUS			
	형 식	EPOCH 6LT			
	일련번호	190099912 200149901			

엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소

Promecha

고용노동부지정검사기관/과기부비파괴검사등록기관