

# 비파괴검사보고서

업 체 명 : 태근엔지니어링(계룡건설)

장 비 종 류 : 천 공 기  
(장 비 번 호) 경남22고5240

점 검 일 : 2021년 9월 6일

연락처(H.P) : 063-857-1960

검 사 기 관

엔 지 니 어 링 주 체 , 기 계 기 술 사 사 무 소

## Promecha



고 용 노 동 부 자 율 안 전 검 사 기 관

타워크레인/항타기/크레인 자율안전검사 등 건설장비 점검



과 학 기 술 정 보 통 신 부

비 파 괴 검 사 등 록 기 관



한 국 기 술 사 회

등록번호 : 제 2019-1149 호 / 국제기술사 : ROK2015-0024 호

T .031)8067-6111, F. 6112 / e-mail : promechacom@naver.com



본 검사성적서는 (주)프로메카 웹사이트에서 다운받으실수 있습니다.

[https://www.promecha.com/ssMachine/machine\\_list.php](https://www.promecha.com/ssMachine/machine_list.php)

## [목차]

1. 자 분 탐 상 검 사 보 고 서
2. 검 사 원 자 격 증
3. 장 비 내 역

# 자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보고서

|  |  |                                       |   |  |  |
|--|--|---------------------------------------|---|--|--|
| 과학기술정보통신부                              | <b>주 식 회 사 프 로 메 카</b><br><br>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7<br>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com |                                       | Report No.                              | <b>PRM - MT - PD2109 - 2</b>   |  |
| 비파괴검사기관                                |  |                                       | 보고서번호                                   |  |  |
|  |  |                                       | Date of Report                          | <b>2021년 9월 6일</b>   |  |
| Owner/Customer<br>소유사/고객               | 태근엔지니어링(계룡건설)  | Project Name/No.<br>공사명/공사번호          | <b>새만금 스마트 수변도시 매립공사</b>                |  |  |
| Item Name/No.<br>제품명/제품번호              | <b>천 공 기</b><br><b>경남22고5240</b>   |                                       |   |  | 장비형식 Equipment type  |
| Material<br>재질                         | <b>CARBON STEEL</b>  |                                       | <input checked="" type="checkbox"/> 궤도형 |  | <input type="checkbox"/> 차륜형   |
| Reference Std/Acc. Std<br>참고 규격 / 판정기준 | <b>KS D 0213</b><br><b>[건설기계관리법시행규칙] 제27조</b>  |                                       | <input type="checkbox"/> 이 동 식 크 레 인    |  | <input type="checkbox"/> 크 롤 러 크 레 인   |
| Procedure No.<br>절차서 번호                | <b>N/A</b>   | Rev.<br>개정                            | <input type="checkbox"/> 항 타 기          |  | <input type="checkbox"/> 건 설 용 리 프 트   |
|  |  | <b>0</b>                              | <input type="checkbox"/> 굴 삭 기          |  | <input checked="" type="checkbox"/> 기 타 (천 공 기)  |
| Test Equipment<br>검사장비                 | Maker 제조사  | <b>KYUNG DO CO.,LTD.</b>              |   | Weld Method  | <input type="checkbox"/> SMAW <input type="checkbox"/> SAW <input type="checkbox"/> GTAW <input type="checkbox"/> FCAW |
|  | Model 형 식  | <b>MT - A2D</b>                       |   | 용접 방법  |  |
|  | S/N 일련번호   | <b>MP 1547/2460/3082/3093/3096</b>    |   | Surface Condition  | <input type="checkbox"/> As Casted주조 <input type="checkbox"/> As Machined가공  |
|  | Cal. Due date 교정일자   | <b>2021 . 01 .04</b>                  |   | 표면상태   | <input checked="" type="checkbox"/> As Welded용접 <input type="checkbox"/> As Ground연마                                   |
| Output 출 력                             | <b>LIFFTING POWER (MIN 18.2 Kg)</b>  |                                       | Magnetic Particle<br>자 분                | Maker 제조사  | <b>KYUNGDO ENTERPRISE CO.,LTD</b>  |
| Applying Current<br>통전법                | <input checked="" type="checkbox"/> 연속법 Continuous   | <input type="checkbox"/> 잔류법 Residual |   | Type 형 태   | <b>7C-BLACK</b>  |
| Magnetization<br>자화 방법                 | <input checked="" type="checkbox"/> 극간법 Yoke   | <input type="checkbox"/> 프로드법 Prod    |   | LOT No.  | <b>202831</b>  |
| Technique 자화 방법                        | <input type="checkbox"/> 코일법 Coil  |                                       |   | <input checked="" type="checkbox"/> Wet 습식 <input checked="" type="checkbox"/> Color염색 <input type="checkbox"/> Dry 건식 <input type="checkbox"/> Fluorescent 형광 |  |
| Light Source<br>조명 장비                  | <input type="checkbox"/> INCANDESCENT LIGHT 200W   |                                       | Light Intensity 조도                      | <b>1000 Lux</b>  |  |
|  | <input checked="" type="checkbox"/> Natural light  |                                       | SurfaceTemp 표면온도                        | <b>15 °C</b>   |  |
| Reference Block<br>대비 시험편              | <b>FIELD INDICATOR</b>   |                                       | Demagnetization<br>탈 자                  | <input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> NO  |  |
| Magnetization<br>Current 자화 전류         | 교류 AC <input type="checkbox"/>   | <b>110V,4.0</b> Amps<br>암페어           | Magnetization<br>Spacing 자화 간격          | <b>4 ~ 6</b> mm<br>inch  |  |
|  | 직류 DC <input checked="" type="checkbox"/>  |                                       |   |  |  |
| Identification No.                     | Accept   | Reject                                | <b>Interpretation</b>                   |  | 비 고  |
| 확인번호                                   | 합 격  | 불합격                                   |   |  | Remarks  |
| Leader                                 | V  |                                       | 유해한 결함지시 없음.                            |  |  |
| Arm&Cylinder                           | V  |                                       | "                                       |  |  |
| Turn table                             | V  |                                       | "                                       |  |  |
| Under frame                            | V  |                                       | "                                       |  |  |
| Top sheabve                            | V  |                                       | 유해한 결함지시 없음.                            |  |  |
|  |  |                                       | - B L A N K -                           |  |  |
|  |  |                                       |   |  |  |
|  |  |                                       |   |  |  |
|  |  |                                       |   |  |  |
|  |  |                                       |   |  |  |
|  |  |                                       |   |  |  |
|  |  |                                       |   |  |  |
|  |  |                                       |   |  |  |
| Examiner/Interpreter<br>시험자/판독자        | <b>옥 지 훈</b> 기 사   |                                       | Date of Examination<br>검사일자             | <b>2021년 9월 6일</b>   |  |
| Confirmer Person<br>승 인 자              | <b>옥 지 훈</b> 기 사   |                                       | Witnesser/Reviewer<br>임회자/검토자           |  |  |

# 자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부  
비파괴검사기관

**Promecha**

**주식회사프로메카**

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7  
TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No.

보고서번호

PRM - MT - PD2109 - 2

Date of Report

보고일자

2021년 9월 6일

**천공기 경남22고5240**





# 자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부  
비파괴검사기관

**Promecha**

**주식회사프로메카**

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7  
TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No.

보고서번호

PRM - MT - PD2109 - 2

Date of Report

보고일자

2021년 9월 6일

**Leader - 용접부 상태양호(접근 가능한곳 위주로 검사함)**





# 자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부  
비파괴검사기관

**Promecha**

**주식회사프로메카**

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7  
TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com

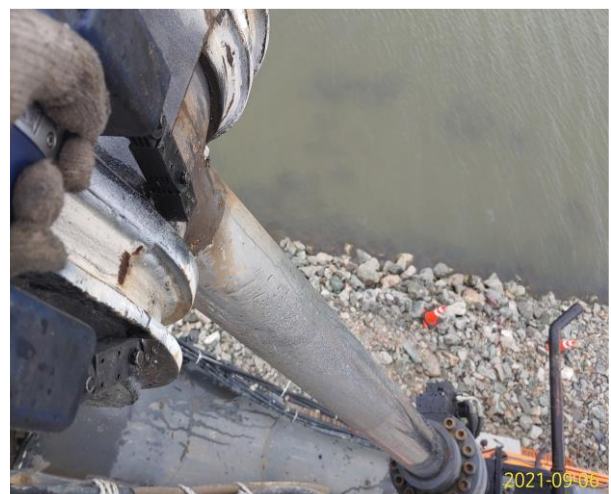
Report No.  
보고서번호

PRM - MT - PD2109 - 2

Date of Report  
보고일자

2021년 9월 6일

## Arm&Cylinder - 용접부 상태 양호(접근 가능한곳 위주로 검사함)





# 자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부  
비파괴검사기관

**Promecha**

**주식회사프로메카**

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7  
TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No.

보고서번호

Date of Report

보고일자

PRM - MT - PD2109 - 2

2021년 9월 6일

## Turn table - 용접부 상태 양호





# 자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부  
비파괴검사기관

**Promecha**

**주식회사프로메카**

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7  
TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No.  
보고서번호

PRM - MT - PD2109 - 2

Date of Report  
보고일자

2021년 9월 6일

## Under frame - 용접부 상태 양호





# 자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

과학기술정보통신부  
비파괴검사기관

**Promecha**

**주식회사프로메카**

경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7  
TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com

Report No.  
보고서번호

PRM - MT - PD2109 - 2

Date of Report  
보고일자

2021년 9월 6일

Top sheabve - 용접부 상태 양호 (접근 가능한곳 위주로 검사함)



## 자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

|   |   |   |  |
|---|---|---|--|
| 과학기술정보통신부<br>비파괴검사기관<br><br><b>Promecha</b> | <b>주식회사프로메카</b><br>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7<br>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com | Report No.<br>보고서번호<br>PRM - MT - PD2109 - 2<br><br>Date of Report<br>보고일자<br>2021년 9월 6일 |  |
|---|---|---|--|

### 검 사 원 자 격 증

**국가기술자격증**

■ 자격번호 : 17201101883I

■ 자격종목 : 자기비파괴검사기사

■ 성 명 : 옥지훈

■ 생년월일 : 1990.02.19

위 사람은 「국가기술자격법」에 따른 국가기술자격을 취득하였음을 증명합니다.

■ 합격 연월일 : 2017년 05월 26일

■ 발급 연월일 : 2017년 05월 30일

미래창조과학부

한국산업인력공단 이사장

■ 자격증 취득 내용

| 종목명         | 자격증번호        | 합격일        | 발급일        |
|-------------|--------------|------------|------------|
| 자기비파괴검사산업기사 | 13201102360M | 2013.05.31 | 2017.02.08 |
| 전기기능사       | 07403108407Q | 2007.07.16 | 2007.08.29 |
| 자기비파괴검사기능사  | 11405021544K | 2011.12.30 | 2017.02.08 |
| 원투비파괴검사기능사  | 11405021610D | 2011.12.30 | 2017.02.08 |

이 하 여 백

## 자 격 증

♣ 성 명 : 옥 지 훈

♣ 생년월일 : 1990. 02. 19.

♣ 종목 및 등급 :

자기비파괴검사(MT)기사 - 17201101883I

자기비파괴검사(MT)산업기사 - 13201102360M

♣ 합 격 일 자 : 17년 05월 26일 / 13년 05월 31일

♣ 교 부 일 자 : 17년 05월 30일 / 17년 02월 06일



# 검 사 장 비 내 역

| 자 분 탐 상 검 사 장 비 (MT)  | 적용    | <input checked="" type="checkbox"/>                 | 미적용 | <input type="checkbox"/> |
|---|-------|---|-----|--------------------------|
|    | 제 조 사 | KYUNG DO  |     |                          |
|   | 형 식   | MT - A2D  |     |                          |
|   | 일련번호  | MP 1547<br>MP 2460<br>MP 3082<br>MP 3093<br>MP 3096 |     |                          |
| 자 외 선 조 사 장 치 (형광MT)  | 적용    | <input type="checkbox"/>                            | 미적용 | <input type="checkbox"/> |
|   | 제 조 사 | NAWOO   |     |                          |
|   | 형 식   | UV-LED<br>2P/SPR                                    |     |                          |
|   | 일련번호  | NW0468  |     |                          |
| 초 음 파 탐 상 검 사 장 비 (UT)  | 적용    | <input type="checkbox"/>                            | 미적용 | <input type="checkbox"/> |
|  | 제 조 사 | OLYMPUS   |     |                          |
|   | 형 식   | EPOCH 6LT   |     |                          |
|   | 일련번호  | 190099912<br>200149901                              |     |                          |

엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소

**Promecha**

고용노동부지정검사기관/과기부비파괴검사등록기관