

건 설 장 비 비 파 괴 검 사 보 고 서

의뢰사 : 온신기초 / SK에코플랜트

건설장비 : 천 공 기
서울 23-5966

점검일 : 2021년 8월 12일

검 사 기 관

엔 지 니 어 링 주 체 , 기 계 기 술 사 사 무 소

Promecha



고용노동부 위험기계·기구 지정검사기관
타워크레인/항타기/크레인 자율안전검사 등 건설장비



과 학 기 술 정 보 통 신 부
비 파 괴 검 사 등 록 기 관



한 국 기 술 사 회

등록번호 : 제2019-1149호 / 국제기술사 : ROK2015-0024호

T .031)8067-6111, F. 6112 / e-mail : promechacom@naver.com

[목차]

1. 자 분 탐 상 검 사 보 고 서

2. 장 비 내 역

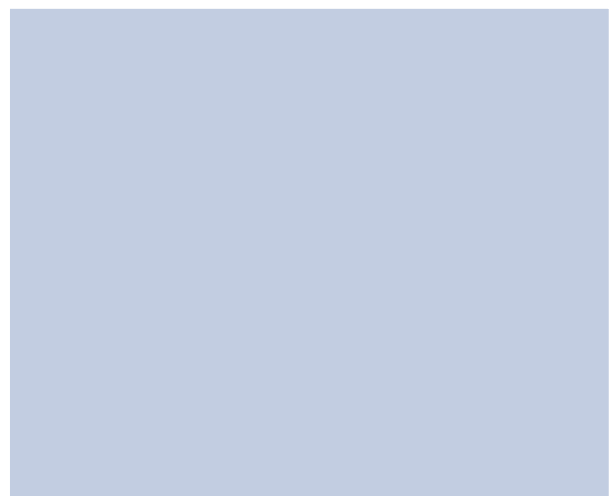
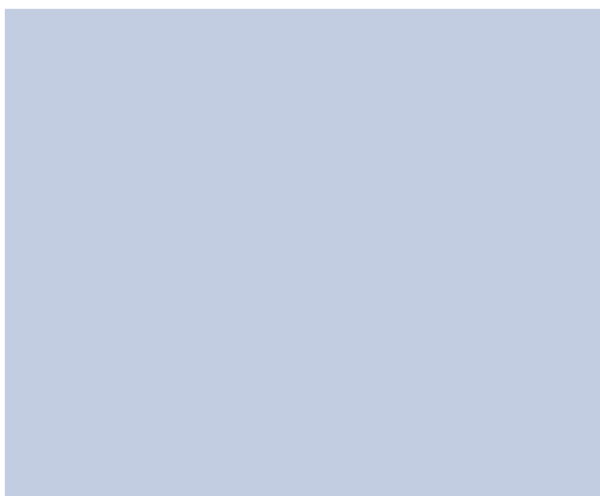
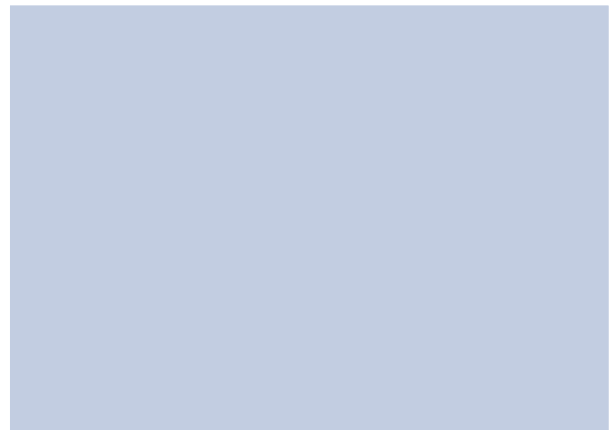
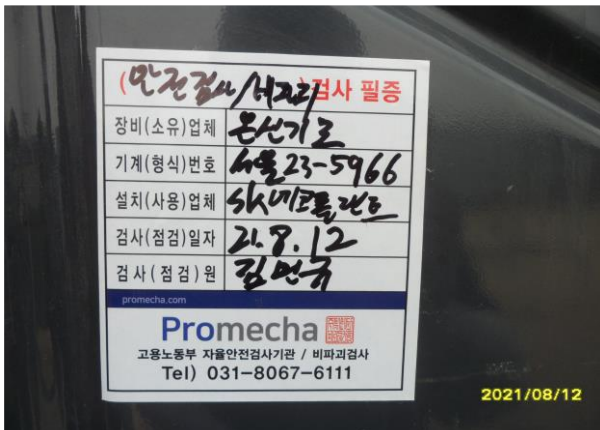
자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보고서

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: left;"> <p>promecha.com</p> <p>엔지니어링주최, 기계기술사무소</p> <p>Promecha</p> <p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p> </div> <div style="text-align: right;"> <p>Report No.</p> <p>PRM - MT - PD2108 - 8</p> </div> </div>			
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>보고서번호</p> <p>Date of Report</p> <p>2021년 8월 12일</p> </div> </div>			
<p>Owner/Customer</p> <p>소유사/고객</p> <p style="text-align: center;">온신기초 / SK에코플랜트</p>		<p>Project Name/No.</p> <p>공사명/공사번호</p> <p style="text-align: center;">안양-웅창아파트 재개발현장</p>	
<p>Item Name/No.</p> <p>제품명/제품번호</p> <p style="text-align: center;">천 공 기 서울 23-5966</p>		<p>장비형식 Equipment type</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div><input checked="" type="checkbox"/> 궤도형</div> <div><input type="checkbox"/> 차륜형</div> </div>	
<p>Material</p> <p>재질</p> <p style="text-align: center;">CARBON STEEL</p>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div><input type="checkbox"/> 이 동 식 크 레 인</div> <div><input type="checkbox"/> 크 롤 러 크 레 인</div> </div>	
<p>Reference Std/Acc. Std</p> <p>참고 규격 / 판정기준</p> <p style="text-align: center;">KS D 0213</p>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div><input checked="" type="checkbox"/> 천 공 기</div> <div><input type="checkbox"/> 건 설 용 리 프 트</div> </div>	
<p>Procedure No.</p> <p>절차서 번호</p> <p style="text-align: center;">N/A</p>		<p>Rev.</p> <p>0</p>	
<p>Test Equipment</p> <p>검사장비</p>		<p>Weld Method</p> <p>용접 방법</p> <p><input type="checkbox"/> SMAW <input type="checkbox"/> SAW <input type="checkbox"/> GTAW <input type="checkbox"/> FCAW</p>	
<p>Maker 제조사</p> <p style="text-align: center;">KYUNG DO CO.,LTD.</p>		<p>Surface Condition</p> <p>표면상태</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> As Casted주조 <input type="checkbox"/> As Machined가공</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> As Welded용접 <input type="checkbox"/> As Ground연마</p>	
<p>Model 형 식</p> <p style="text-align: center;">MT - A2D</p>		<p>Surface Condition</p> <p>표면상태</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> As Casted주조 <input type="checkbox"/> As Machined가공</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> As Welded용접 <input type="checkbox"/> As Ground연마</p>	
<p>S/N 일련번호</p> <p style="text-align: center;">MP 1547/2460/3082/3093/3096</p>		<p>Surface Condition</p> <p>표면상태</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> As Casted주조 <input type="checkbox"/> As Machined가공</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> As Welded용접 <input type="checkbox"/> As Ground연마</p>	
<p>Cal. Due date 교정일자</p> <p style="text-align: center;">2021 . 01 .04</p>		<p>Surface Condition</p> <p>표면상태</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> As Casted주조 <input type="checkbox"/> As Machined가공</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> As Welded용접 <input type="checkbox"/> As Ground연마</p>	
<p>Output 출 력</p> <p style="text-align: center;">LIFFTING POWER (MIN 18.2 Kg)</p>		<p>Maker 제조사</p> <p style="text-align: center;">KYUNG DO CO.,LTD.</p>	
<p>Applying Current</p> <p>통전법</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 연속법 Continuous <input checked="" type="checkbox"/> 잔류법 Residual</p>		<p>Magnetic Particle</p> <p>자 분</p> <p>Type 형 태</p> <p style="text-align: center;">7C Black</p>	
<p>Magnetization</p> <p>자화 방법</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 극간법 Yoke <input type="checkbox"/> 프로드법 Prod</p>		<p>LOT No.</p> <p style="text-align: center;">202831</p>	
<p>Technique 자화 방법</p> <p><input type="checkbox"/> 코일법 Coil</p>		<p><input checked="" type="checkbox"/> Wet 습식 <input checked="" type="checkbox"/> Color염색 <input type="checkbox"/> Dry 건식 <input type="checkbox"/> Fluorescent 형광</p>	
<p>Light Source</p> <p>조명 장비</p> <p><input type="checkbox"/> INCANDESCENT LIGHT 200W</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Natural light</p>		<p>Light Intensity 조도</p> <p style="text-align: center;">1000 Lux</p>	
<p>Reference Block</p> <p>대비 시험편</p> <p style="text-align: center;">FIELD INDICATOR</p>		<p>SurfaceTemp 표면온도</p> <p style="text-align: center;">30 °C</p>	
<p>Demagnetization</p> <p>탈 자</p> <p><input type="checkbox"/> YES <input checked="" type="checkbox"/> NO</p>		<p>Magnetization</p> <p>자화 전류</p> <p>교류 AC <input type="checkbox"/> 110V,4.0 Amps</p> <p>직류 DC <input checked="" type="checkbox"/> 암페어</p>	
<p>Magnetization</p> <p>자화 전류</p> <p>교류 AC <input type="checkbox"/> 110V,4.0 Amps</p> <p>직류 DC <input checked="" type="checkbox"/> 암페어</p>		<p>Magnetization</p> <p>자화 간격</p> <p style="text-align: center;">4 ~ 6 mm</p>	
<p>Identification No.</p> <p>확인번호</p>		<p>Accept Reject</p> <p>합 격 불합격</p>	
<p>Interpretation</p> <p>비 고</p> <p>Remarks</p>		<p>Interpretation</p> <p>비 고</p> <p>Remarks</p>	
<p>A frame</p> <p style="text-align: center;">V</p>		<p>유해한 결함지시 없음</p>	
<p>Under frame</p> <p style="text-align: center;">V</p>		<p style="text-align: center;">"</p>	
<p>Top Sheave</p> <p style="text-align: center;">V</p>		<p style="text-align: center;">"</p>	
<p>Leader</p> <p style="text-align: center;">V</p>		<p style="text-align: center;">"</p>	
<p>Cylinder</p> <p style="text-align: center;">V</p>		<p style="text-align: center;">"</p>	
<p>Catch Boom</p> <p style="text-align: center;">V</p>		<p style="text-align: center;">"</p>	
<p>Back Stay</p> <p style="text-align: center;">V</p>		<p>유해한 결함지시 없음</p>	
<p style="text-align: center;">- B L A N K -</p>		<p style="text-align: center;">- B L A N K -</p>	
<p>Examiner/Interpreter</p> <p>시험자/판독자</p> <p style="text-align: center;">김 민 규</p>		<p>Date of Examination</p> <p>검사일자</p> <p style="text-align: center;">2021년 8월 12일</p>	
<p>Confirmer Person</p> <p>확인자</p> <p style="text-align: center;">옥 지 훈</p>		<p>Witnesser/Reviewer</p> <p>임회자/검토자</p>	

자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

<p>promecha.com</p> <p>엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소</p> <p>Promecha</p> <p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p>	Report No. 보고서번호	PRM - MT - PD2108 - 8
	Date of Report 보고일자	2021년 8월 12일

천 공 기 - 서울 23-5966



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

<p>promecha.com</p> <p>엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소</p> <p>Promecha</p>	<p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p>	<p>Report No. 보고서번호</p> <p>Date of Report 보고일자</p>	<p>PRM - MT - PD2108 - 8</p> <p>2021년 8월 12일</p>
---	--	--	--

A frame - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

<p>promecha.com</p> <p>엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소</p> <p>Promecha</p> <p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p>	Report No. 보고서번호	PRM - MT - PD2108 - 8
	Date of Report 보고일자	2021년 8월 12일

Under frame - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

<p>promecha.com</p> <p>엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소</p> <p>Promecha</p> <p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p>	Report No. 보고서번호	PRM - MT - PD2108 - 8
	Date of Report 보고일자	2021년 8월 12일

Top Sheave - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

<p>promecha.com</p> <p>엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소</p> <p>Promecha</p> <p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p>	Report No. 보고서번호	PRM - MT - PD2108 - 8
	Date of Report 보고일자	2021년 8월 12일

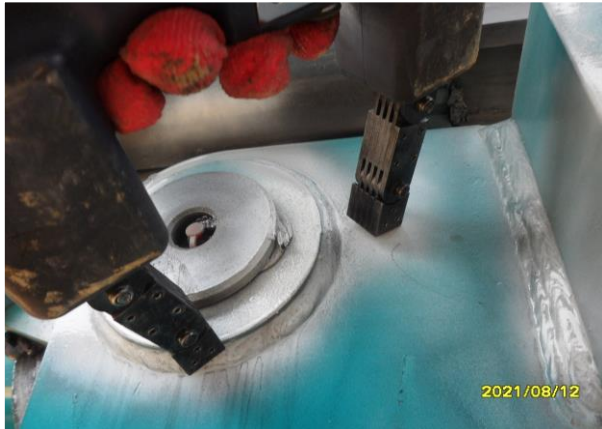
Leader - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

<p>promecha.com</p> <p>엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소</p> <p>Promecha</p> <p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p>	Report No. 보고서번호	PRM - MT - PD2108 - 8
	Date of Report 보고일자	2021년 8월 12일

Cylinder - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

<p>promecha.com</p> <p>엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소</p> <p>Promecha</p> <p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p>	Report No. 보고서번호	PRM - MT - PD2108 - 8
	Date of Report 보고일자	2021년 8월 12일

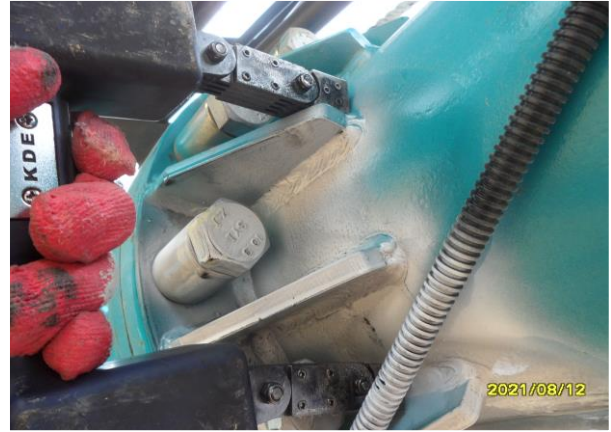
Catch Boom - 용접부 상태 양호



자 분 탐 상 비 파 괴 검 사 보 고 서

<p>promecha.com</p> <p>엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소</p> <p>Promecha</p>	<p>주식회사프로메카</p> <p>경기도 수원시 팔달구 덕영대로 697번길 21-7</p> <p>TEL : 031-8067-6111/promechacom@naver.com</p>	<p>Report No. 보고서번호</p> <p>Date of Report 보고일자</p>	<p>PRM - MT - PD2108 - 8</p> <p>2021년 8월 12일</p>
---	--	--	--

Back Stay - 상태 양호



검사장비내역

자분탐상검사장비 (MT)	적용	<input checked="" type="checkbox"/>	미적용	<input type="checkbox"/>
	제 조 사	KYUNG DO		
	형 식	MT - A2D		
	일련번호	MP 1547 MP 2460 MP 3082 MP 3093 MP 3096		
자외선조사장치 (형광MT)	적용	<input type="checkbox"/>	미적용	<input checked="" type="checkbox"/>
	제 조 사	NAWOO		
	형 식	UV-LED 2P/SPR		
	일련번호	NW0468		
초음파탐상검사장비 (UT)	적용	<input type="checkbox"/>	미적용	<input checked="" type="checkbox"/>
	제 조 사	OLYMPUS		
	형 식	EPOCH 6LT		
	일련번호	190099912 200149901		

엔지니어링 주체, 기계기술사 사무소

Promecha

고용노동부지정검사기관/과기부비파괴검사등록기관